Обзор программы державок Walter Cut

Державки для отрезки и обработки канавок

Державки G1011
- для пластин GX
- для обработки канавок, отрезки и продольного точения
- для токарных станков всех типов
- для обработки канавок различной глубины
- крепление пластин винтом
- доступ к винту сверху и снизу; простота обслуживания инструмента даже в перевернутом положении
- очень хороший отвод стружки благодаря небольшой высоте головки

Державки XLDE для отрезки
- простота обслуживания инструмента благодаря установке винта под углом
- сечение хвостовика 10 x 10 – 20 x 20 мм для использования на станках фасонно-продольного точения и многошпиндельных станках
- небольшие затраты времени на смену режущих пластин благодаря выполнению этой операции на станке
- для отрезки заготовок диаметром до 32 мм

Отрезное лезвие G1042
- экономичный инструмент, глубина обработки до 23 мм при использовании двухкромочных пластин
- глубина обработки до 60 мм при использовании двухкромочных пластин
- надежное 4-точечное закрепление
- простота обслуживания
- постоянное усилие зажима
- одна державка для однокромочных и двукромочных пластин

Усиленное отрезное лезвие G1041
- высокая надежность обработки за счет прочной конструкции
- экономическая эффективность благодаря использованию двухсторонних пластин
- оптимальная фиксация пластины благодаря креплению винтом Torx Plus и особой конструкции посадочного места
- незначительный отжим инструмента благодаря усиленному корпусу
- увеличение стойкости благодаря снижению микровибраций

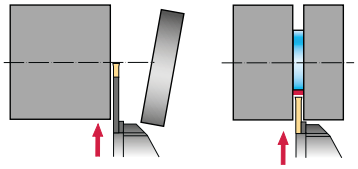
Модульная система Walter Cut
- универсальное решение для обработки канавок
- сокращение складских расходов
- сокращение подготовительного времени
- для пластин GX, FX и LX
- возможность использования трех различных систем для отрезки и обработки канавок
- 900 комбинаций

Державки G1111 для торцевых канавок
- для пластин GX24
- для расточки и обработки канавок
- хороший отвод стружки за счет небольшой высоты головки
- доступ к винту сверху и снизу; простота обслуживания инструмента даже в перевернутом положении

Державка G15 . . для небольшой глубины обработки
- для пластин GX
- для продольного точения, обработки канавок и подрезки торца
- глубина обработки до 6 мм
- обработка канавок шириной от 2 до 6 мм одним инструментом
- очень хороший отвод стружки за счет небольшой высоты головки
- доступ к винту сверху и снизу; простота обслуживания инструмента даже в перевернутом положении

Обзор программы державок Walter Cut для отрезки и обработки канавок

Отрезка / обработка канавок



Система GX

XLDE

s = 1,5–3 мм
$T_{макс}$ = 16 мм

на стр. A 210

NCAE / NCBE

s = 2–8 мм
$T_{макс}$ = 21 мм

Державки: стр. A 218
Walter Capto на стр. A 250

G1041

s = 1,5–4 мм
$T_{макс}$ = 32 мм

на стр. A 214

Система FX

XLCE

s = 2,2–4,1 мм
$T_{макс}$ = 25 мм

на стр. A 212

XLDE-C

s = 1,5–3 мм
$T_{макс}$ = 16 мм

на стр. A 211

NCLE

s = 2–8 мм
$T_{макс}$ = 21 мм

Державки: стр. A 220
Walter Capto на стр. A 254

G1041-C

s = 1,5–4 мм
$T_{макс}$ = 32 мм

на стр. A 215

NCDE

s = 2,2–8,0 мм
$T_{макс}$ = 45 мм

Державки: стр. A 226
Walter Capto на стр. A 260

G1011

s = 2–6 мм
$T_{макс}$ = 32 мм

на стр. A 207

NCCE

s = 0,6–2,25 мм
$T_{макс}$ = 3 мм

Державки: стр. A 220
Walter Capto на стр. A 256

G1042

s = 3–6 мм
$T_{макс}$ = 60 мм

на стр. A 213

NCME

s = 2,2–4,0 мм
$T_{макс}$ = 45 мм

Державки: стр. A 228
Walter Capto на стр. A 262

NCNE

s = 0,6–2,25 мм
$T_{макс}$ = 3 мм

Державки: стр. A 224
Walter Capto на стр. A 258

XLCFN

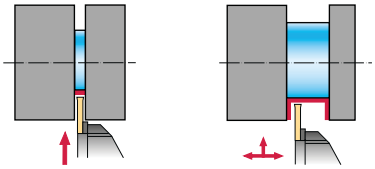
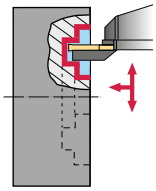
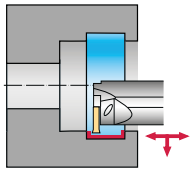
s = 3–8 мм
$T_{макс}$ = 80 мм

на стр. A 216

XLCFN / XLCEN

s = 2,2–9,7 мм
$T_{макс}$ = 80 мм

на стр. A 216

	Обработка канавок и продольное точение		Обработка торцевых канавок		Растачивание
	 Система GX		 Система GX		 Система GX
	G1011	**G1511**	**G1111**		**I 12**
	s = 2–6 мм $T_{макс}$ = 32 мм на стр. A 207	s = 2–6 мм $T_{макс}$ = 6 мм на стр. A 208	s = 3–6 мм $T_{макс}$ = 25 мм на стр. A 230		s = 1,95–2,5 мм $T_{макс}$ = 3 мм на стр. A 245
	G1521	**G1551**	**NCEE**	**NCHE**	**NCAI**
	s = 2–6 мм $T_{макс}$ = 6 мм на стр. A 208	s = 3–6 мм $T_{макс}$ = 6 мм на стр. A 209	s = 3–6 мм $T_{макс}$ = 15 мм Державки: стр. A 232 Walter Capto™ на стр. A 264	s = 3–6 мм $T_{макс}$ = 15 мм Державки: стр. A 234 Walter Capto™ на стр. A 266	s = 1,95–6 мм $T_{макс}$ = 19 мм на стр. A 246
	NCAE / NCBE	**NCCE**	**NCFE**	**NCOE**	**NCCI**
	s = 2–8 мм $T_{макс}$ = 21 мм Державки: стр. A 218 Walter Capto™ на стр. A 250	s = 0,6–2,25 мм $T_{макс}$ = 3 мм Державки: стр. A 222 Walter Capto™ на стр. A 256	s = 3–6 мм $T_{макс}$ = 21 мм Державки: стр. A 236 Walter Capto™ на стр. A 286	s = 3–6 мм $T_{макс}$ = 21 мм Державки: стр. A 238 Walter Capto™ на стр. A 270	s = 0,6–3,25 мм $T_{макс}$ = 3 мм на стр. A 248
	NCLE	**NCNE**	**NCFE-C**	**NCOE-C**	
	s = 2–8 мм $T_{макс}$ = 21 мм Державки: стр. A 220 Walter Capto™ на стр. A 254	s = 0,6–2,25 мм $T_{макс}$ = 3 мм Державки: стр. A 224 Walter Capto™ на стр. A 258	s = 3–6 мм $T_{макс}$ = 21 мм Державки: стр. A 240 Walter Capto™ на стр. A 272	s = 3–6 мм $T_{макс}$ = 21 мм Державки: стр. A 242 Walter Capto™ на стр. A 274	

Система обозначений державок Walter Cut для отрезки и обработки канавок

Пример: державка с модулем

NC	D	E	25	–	2525	L	–	FX	51	–	35
1	2	3	4		6	8		9	10 / 11		12

1 — Тип инструмента

NC	Walter Cut

2 — Вид обработки

A	Обработка канавок и точение (0°, GX)
B	Обработка канавок и точение (0°, GX)
C	Обработка канавок под стопорные кольца (0°, GX)
D	Обработка канавок и отрезка (0°, GX)
E	Обработка торцевых канавок и подрезка торца (0°, GX)
F	Обработка глубоких торцевых канавок и подрезка торца (0°, GX)
K	Обработка глубоких канавок, модуль и хвостовик GX, FX, L
H	Обработка торцевых канавок и подрезка торца (90°, GX)
L	Обработка канавок и точение (90°, GX)
M	Обработка канавок и отрезка (90°, FX, LX)
N	Обработка канавок под стопорные кольца (90°, GX)
O	Обработка глубоких торцевых канавок и подрезка торца (90°, GX)

3 — Вид обработки

E	Наружная обработка
I	Внутренняя обработка

8 — Исполнение

R	Правое
L	Левое
N	Нейтральное

9 — Исполнение

FX	Для обработки канавок, с одной режущей кромкой
GX	Для обработки канавок, с двумя режущими кромками
LX	Для обработки канавок, с одной режущей кромкой

10 — Ширина канавки FX / LX [мм]

22	= 2,2
31	= 3,1
41	= 4,1
51	= 5,1
65	= 6,5
80	= 8,0
82	= 8,2
97	= 9,7

11 — Длина пластины GX [мм]

09
16
24

12 — Обработка глубоких канавок [мм]

D	K
$T_{макс}$	$D_{макс}$
20	50
21	70
25	80
32	100
35	110
45	160

Пример: державка для торцевых канавок, 0°

NC	E	E	25	-	2525	R	-	GX	24	-	3	-	2	-	C
1	2	3	5		7	8		9	11		13		14		15

4 — Державка / модуль [мм]

h_3

26
32
46

5 — Размер модуля

12
16
20
25
32
40

6 — Высота хвостовика Державка / модуль [мм]

$h_1 = h_2$	b
20	20
25	29
32	37
40	

7 — Размеры хвостовика [мм] / Walter Capto™

Державка

Высота	Ширина
12	12
16	16
20	20
25	25
32	25

Walter Capto™

Наружн. обработка

C3 00 = C3
C4 00 = C4
C5 00 = C5
C6 00 = C6

Расточная державка

d_1	d / l
20	1/1,5 = 15
25	1/2,5 = 25
32	
40	

13 — Типоразмер по ширине GX

1
2
3
4
5

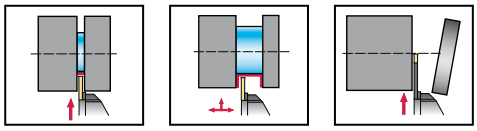
14 — Диапазон диаметров для торцевых канавок [мм]

1	50–70
2	70–100
3	100–150
4	150–300
5	300–900

15 — Исполнение

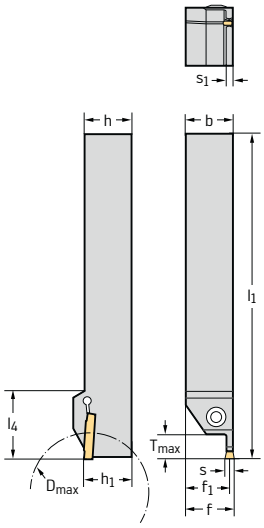
C	Контр-исполнение

Walter Cut
G1011



- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 0°
- цельные державки
- для продольного точения, обработки канавок и отрезки
- для пластин GX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{макс}$ мм	$h=h_1$ мм	b мм	f_1 мм	l_1 мм	l_4 мм	s_1 мм	Тип
G1011.1212R/L-2T8GX16	2	8		12	12	11,2	121,5	31,5	1,6	GX 16-1E2/F2 . .
G1011.1212R/L-2T12GX16		12		12	12	11,2	121,5	31,5	1,6	
G1011.1616R/L-2T8GX16		8		16	16	15,2	131,5	35,5	1,6	
G1011.1616R/L-2T15GX16		15		16	16	15,2	135,5	35,5	1,6	
G1011.2020R/L-2T8GX16		8		20	20	19,2	141,5	31,5	1,6	
G1011.2020R/L-2T15GX16		15		20	20	19,2	145,5	35,5	1,6	
G1011.2525R/L-2T8GX16		8		25	25	24,2	141,5	31,5	1,6	
G1011.2525R/L-2T15GX16		15		25	25	24,2	145,5	35,5	1,6	
G1011.1616R/L-3T12GX24	3	12		16	16	14,8	135	35	2,4	GX 24-2E3/F3 . .
G1011.1616R/L-3T21GX24		21	80	16	16	14,8	150	40	2,4	
G1011.2020R/L-3T12GX24		12		20	20	18,8	145	35	2,4	
G1011.2012R/L-3T21GX24		21	80	20	12	10,8	150	40	2,4	
G1011.2020R/L-3T21GX24		21	80	20	20	18,8	150	40	2,4	
G1011.2525R/L-3T12GX24		12		25	25	11,3	145	35	2,4	
G1011.2525R/L-3T21GX24		21	80	25	25	11,3	150	40	2,4	
G1011.1616R/L-4T12GX24	4	12		16	16	14,3	135	35	3,4	GX 24-3E4/F4 . .
G1011.1616R/L-4T21GX24		21	80	16	16	14,3	150	40	3,4	
G1011.2020R/L-4T12GX24		12		20	20	18,3	145	35	3,4	
G1011.2020R/L-4T21GX24		21	80	20	20	18,3	150	40	3,4	
G1011.2012R/L-4T21GX24		21	80	20	12	10,3	150	40	3,4	
G1011.2525R/L-4T12GX24		12		25	25	10,8	145	35	3,4	
G1011.2525R/L-4T21GX24		21	80	25	25	23,3	150	40	3,4	
G1011.2020R/L-5T12GX24	5	12		20	20	17,9	145	35	4,2	GX 24-3E5/F5 . .
G1011.2020R/L-5T21GX24		21	80	20	20	17,9	150	40	4,2	
G1011.2525R/L-5T12GX24		12		25	25	10,4	145	35	4,2	
G1011.2525R/L-5T21GX24		21	80	25	25	10,4	150	40	4,2	
G1011.2525R/L-5T32GX24		32	120	25	25	22,9	165	55	4,2	
G1011.2020R/L-6T12GX24	6	12		20	20	17,4	145	35	5,2	GX 24-4E6/F6 . .
G1011.2020R/L-6T21GX24		21	80	20	20	17,4	150	40	5,2	
G1011.2525R/L-6T12GX24		12		25	25	9,9	145	35	5,2	
G1011.2525R/L-6T21GX24		21	80	25	25	9,9	150	40	5,2	
G1011.2525R/L-6T32GX24		32	120	25	25	22,4	165	55	5,2	

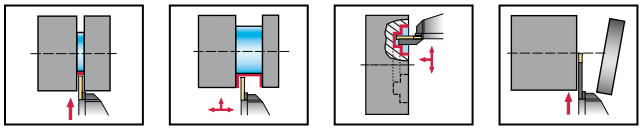
$T_{макс}$ для диаметра заготовки больше $D_{макс}$ см. Техническую информацию на стр. A 318.
Макс. глубина канавки при обработке двукромочной пластиной GX – 23 мм
f = f1+s/2
Пример заказа: правая державка: G1011.2020 R-3T12GX24 / левая державка: G1011.2020 L-3T12GX24
Сборочные детали входят в комплект поставки.

Сборочные детали

Тип	GX 16-1E2/F2 . .-GX 24-4E6/F6 . .
Винт пластины Момент затяжки	FS2118 (Torx 20IP) 5,0 Нм
Ключ (Torx)	FS1464 (Torx 20IP)

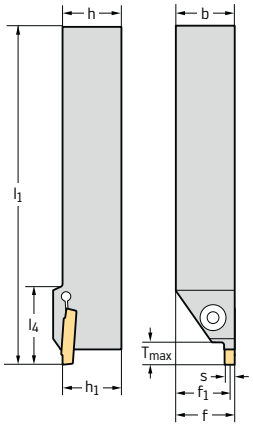
A 58 G 2 A 304

Walter Cut
G1511 / G1521

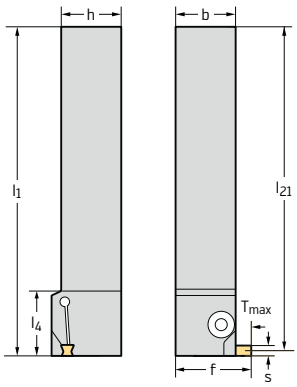


- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 0° / 90°
- для обработки торцевых канавок 0° / 90°
- цельные державки
- для продольного точения, обработки канавок и отрезки
- для пластин GX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$h=h_1$ мм	b мм	f мм	f_1 мм	l_{21} мм	l_1 мм	l_4 мм	s_1 мм	Тип
G1511.1212R/L-T4GX16	2,0 - 6,0	4	12	12		9,9		131,5	31,5	4,5	GX16- . .
G1511.1616R/L-T4GX16		4	16	16		13,9		141,5	31,5	4,5	
G1511.2020R/L-T4GX16		4	20	20		17,9		141,5	31,5	4,5	
G1511.2525R/L-T4GX16		4	25	25		22,9		141,5	31,5	4,5	
G1511.1616R/L-T6GX24	3,0 - 6,0	6	16	16		13,9		143,5	33,5	4,5	GX24- . .
G1511.2020R/L-T6GX24		6	20	20		17,9		143,5	33,5	4,5	
G1511.2525R/L-T6GX24		6	25	25		22,9		143,5	33,5	4,5	



G1521.1616R/L-T4GX16	2,0 - 6,0	4	16	16	20,5	12,5	134,9		27		GX16- . .
G1521.2020R/L-T4GX16		4	20	20	24,5	14,5	134,9		27		
G1521.2525R/L-T4GX16		4	25	25	29,5	17	134,9		27		
G1521.2020R/L-T6GX24	3,0 - 6,0	6	20	20	26,5	16,5	134,9		27		GX24- . .
G1521.2525R/L-T6GX24		6	25	25	31,5	19	134,9		27		

G1511: f = f1+s/2
G1521: l1=l21+S/2
Пример заказа:
Правая державка: G1511.1212R-T4GX16
Левая державка: G1511.1212L-T4GX16
Сборочные детали входят в комплект поставки.

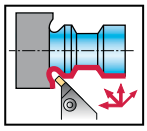
Ширина пластин s мм	Минимально допустимый диаметр $D_{мин}$ для обработки торцевых канавок пластинами требуемой ширины [мм]	
	GX16	GX24
3	81	65
4	75	62
5	63	51
6	53	43

Сборочные детали

Тип	GX16- . .-GX24- . .
Винт пластины Момент затяжки	FS2118 (Torx 20IP) 5,0 Нм
Ключ (Torx)	FS1464 (Torx 20IP)

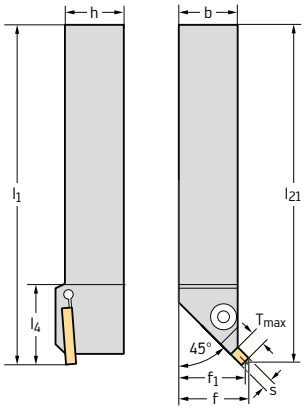
A 58 G 2 A 304

Walter Cut
G1551



- для наружной обработки
- для обработки канавок 45°
- для профильной обработки
- цельные державки
- для продольного точения, обработки канавок и профильной обработки
- для пластин GX

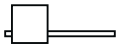
Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$h=h_1$ мм	b мм	f мм	f_1 мм	l_{21} мм	l_4 мм	Тип
G1551.2020R/L-T6GX24	3,0 - 6,0	6	20	20	23,2	13,2	143,1	33,1	GX24- . .
G1551.2525R/L-T6GX24		6	25	25	28,2	15,7	143,1	33,1	

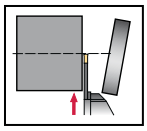
G1551: l1=l21+0,707 x s/2
f=f1+0,707 x S/2
Пример заказа:
Правая державка: G1551.2020R-T6GX24
Левая державка: G1551.2020L-T6GX24

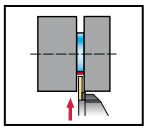
Сборочные детали

	Тип	GX24- . .
	Винт пластины Момент затяжки	FS2118 (Torx 20IP) 5,0 Нм
	Ключ (Torx)	FS1464 (Torx 20IP)

A 58 G 2 A 304

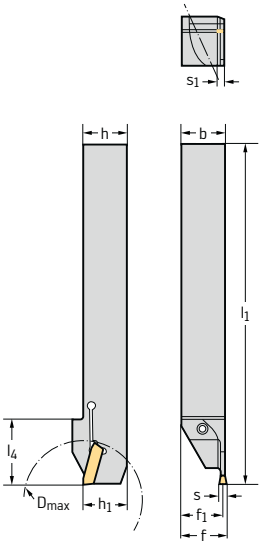
Walter Cut
XLDE





- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 0°
- цельные державки
- для отрезки и обработки канавок
- для пластин GX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$D_{макс}$ мм	$h=h_1$ мм	b мм	f_1 мм	l_1 мм	l_4 мм	s_1 мм	Тип
XLDER/L1010K-GX16-0	1,5	10	10	10	9,4	125	19	1,2	GX16-0E150..
XLDER/L1212K-GX16-0		12	12	12	11,4	125	19	1,2	
XLDER/L1616K-GX16-0		16	16	16	15,4	125	24	1,2	
XLDER/L1010K-GX16-1	2,0 - 2,5	20	10	10	9,2	125	19	1,6	GX16-1E2..
XLDER/L1212K-GX16-1		24	12	12	11,2	125	19	1,6	
XLDER/L1616K-GX16-1		32	16	16	15,2	125	24	1,6	
XLDER/L2020K-GX16-1		32	20	20	19,2	125	24	1,6	
XLDER/L1212K-GX16-2	3	24	12	12	10,8	125	19	2,4	GX16-2E3..
XLDER/L1616K-GX16-2		32	16	16	14,8	125	24	2,4	
XLDER/L2020K-GX16-2		32	20	20	18,8	125	24	2,4	

f=f1+S/2

Описание контрисполнения / стандартного исполнения см. на стр. A 315.

Пример заказа:

Правая державка: XLDER1010K-GX16-1

Левая державка: XLDEL1010K-GX16-1

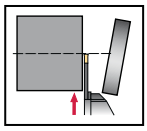
Сборочные детали входят в комплект поставки.

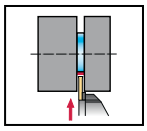
Сборочные детали

Тип	GX16-0E150..-GX16-2E3..
Винт пластины Момент затяжки	FS2164 (Torx 15IP) 3,5 Нм
Отвертка	FS1485 (Torx 15IP)

A 58 G 2 A 306

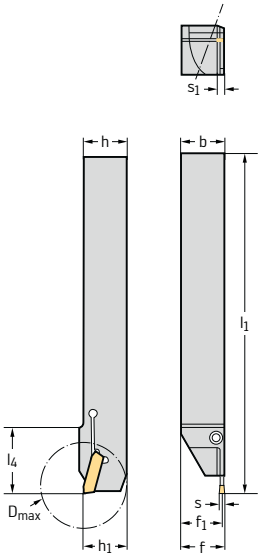
Walter Cut
XLDE-C
Контрисполнение





- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 0°
- цельные державки
- для отрезки и обработки канавок
- для пластин GX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$D_{макс}$ мм	$h=h_1$ мм	b мм	f_1 мм	l_1 мм	l_4 мм	s_1 мм	Тип
XLDER/L1010K-GX16-0C	1,5	10	10	10	9,2	125	19	1,2	GX16-0E150..
XLDER/L1212K-GX16-0C		12	12	12	11,2	125	19	1,2	
XLDER/L1616K-GX16-0C		12	16	16	15,2	125	24	1,2	
XLDER/L1010K-GX16-1C	2,0 - 2,5	20	10	10	9,2	125	19	1,6	GX16-1E2..
XLDER/L1212K-GX16-1C		24	12	12	11,2	125	19	1,6	
XLDER/L1616K-GX16-1C		32	16	16	15,2	125	24	1,6	
XLDER/L1212K-GX16-2C	3	24	12	12	10,8	125	19	2,4	GX16-2E3..
XLDER/L1616K-GX16-2C		32	16	16	14,8	125	24	2,4	

f=f1+S/2

Описание контрисполнения / стандартного исполнения см. на стр. A 315.

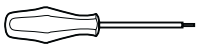
Пример заказа:

Правая державка: XLDER1010K-GX16-1C

Левая державка: XLDEL1010K-GX16-1C

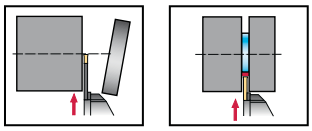
Сборочные детали входят в комплект поставки.

Сборочные детали

	Тип	GX16-0E150..-GX16-2E3..
	Винт пластины Момент затяжки	FS2164 (Torx 15IP) 3,5 Нм
	Отвертка	FS1485 (Torx 15IP)

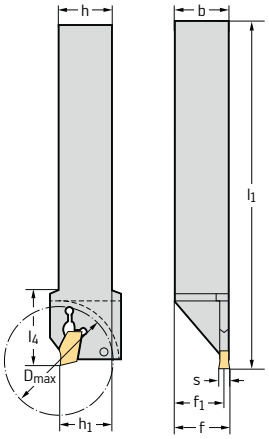
A 58 G 2 A 306

Walter Cut
XLCE / XLCF



- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 0°
- цельные державки
- для отрезки и обработки канавок
- для пластин с геометрией FX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$D_{макс}$ мм	$h=h_1$ мм	b мм	f мм	l_1 мм	l_4 мм	Тип
XLCER/L1010M22-FX	2,2	30	10	10	10,2	150	19	FX2.2...
XLCER/L1212F22-FX		30	12	12	12,2	80	19	
XLCER/L1212M22-FX		30	12	12	12,2	150	19,4	
XLCER/L1414M22-FX		30	14	14	14,2	150	19,4	
XLCER/L1612H22-FX		30	16	12	12,2	100	20	
XLCFR/L1612H31-FX	3,1	30	16	12	12,3	100	21,9	FX3.1...
XLCFR/L2016K31-FX		40	20	16	16,3	125	25,9	
XLCFR/L2520M31-FX		50	25	20	20,3	150	31,9	
XLCFR/L2016K41-FX	4,1	40	20	16	16,4	125	25,9	FX4.1...
XLCFR/L2520M41-FX		50	25	20	20,8	150	31,9	

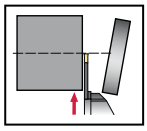
Рекомендации по замене пластин см. на стр. A 314.
Пример заказа:
Правая державка: XLCER1010M22-FX
Левая державка: XLCEL1010M22-FX

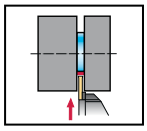
Комплектующие

	Тип	FX2.2...	FX3.1...-FX4.1...
	Монтажный ключ для пластин FX	FS1494	FS1493

A 65 G 2 A 306

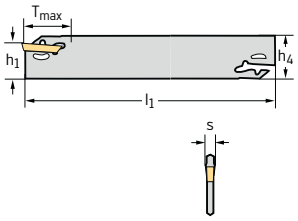
Walter Cut
G1042





- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 0°
- отрезное лезвие
- для обработки канавок и отрезки
- для пластин GX

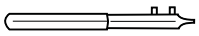
Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	h_4 мм	l_1 мм	h_1 мм	Тип
G1042.26N-2T25GX16	2	25	26	108,3	21,1	GX16-1E2/F2...
G1042.32N-2T25GX16		25	32	149,3	24,8	
G1042.26N-3T40GX24	3	40	26	108,3	21	GX24-2E3/F3...
G1042.32N-3T50GX24		50	32	149,3	24,7	
G1042.26N-4T40GX24	4	40	26	108,3	20,9	GX24-3E4/F4...
G1042.32N-4T50GX24		50	32	149,3	24,6	
G1042.32N-5T60GX24	5	60	32	149,3	24,5	GX24-3E5/F5...
G1042.32N-6T60GX24	6	60	32	149,3	24,4	GX24-4E6/F6...

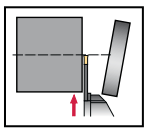
Державки см. на стр. A 217.
Рекомендации по замене пластин см. на стр. H 314.

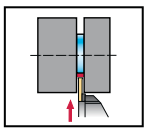
Комплектующие

	Тип	GX16-1E2/F2 . .-GX24-4E6/F6...
	Монтажный ключ для канавочных пластин	FS1494

A 58 G 2 A 306

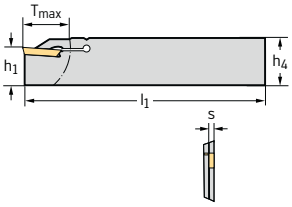
Walter Cut
G1041





- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 0°
- отрезное лезвие для глубоких канавок
- для обработки канавок и отрезки
- для пластин GX

Инструмент



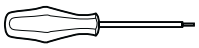
Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	h_4 мм	l_1 мм	h_1 мм	Тип
G1041.26R/L-1.5T16GX16	1,5	16	26	110	21	GX16-0E..
G1041.26R/L-2T16GX16	2	16	26	110	21	GX16-1E2/F2..
G1041.32R/L-2T23GX16		23	32	110	24,6	
G1041.26R/L-3T16GX16	3	16	26	110	21	GX16-2E3/F3..
G1041.26R/L-3T23GX24		23	26	110	21	GX24-2E3/F3..
G1041.32R/L-3T23GX24		23	32	110	24,6	
G1041.32R/L-3T32GX24		32	32	110	24,6	
G1041.32R/L-4T32GX24	4	32	32	110	24,6	GX24-3E4/F4..

Державки см. на стр. A 207.
Описание контрисполнения / стандартного исполнения см. на стр. A 315.
Сборочные детали входят в комплект поставки.

Сборочные детали

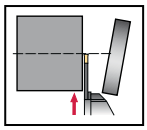
	Тип	GX16-0E-GX24-3E4/F4..
	Винт пластины Момент затяжки	FS2164 (Torx 15IP) 3,5 Нм

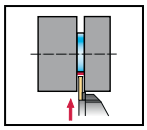
Комплектующие

	Тип	GX16-0E-GX24-3E4/F4..
	Отвертка	FS1485 (Torx 15IP)

A 58 G 2 A 306

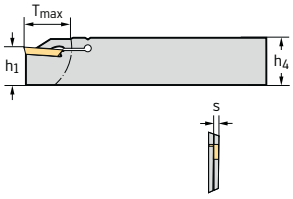
Walter Cut
G1041 C
Контрисполнение





- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 0°
- отрезное лезвие для глубоких канавок
- для обработки канавок и отрезки
- для пластин GX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	h_4 мм	l_1 мм	h_1 мм	Тип
G1041.26R/L-1.5T16GX16C	1,5	16	26	110	21	GX16-0E . .
G1041.26R/L-2T16GX16C	2	16	26	110	21	GX16-1E2/F2 . .
G1041.32R/L-2T23GX16C		23	32	110	24,6	
G1041.26R/L-3T16GX16C	3	16	26	110	21	GX16-2E3/F3 . .
G1041.26R/L-3T23GX24C		23	26	110	21	GX24-2E3/F3 . .
G1041.32R/L-3T23GX24C		23	32	110	24,6	
G1041.32R/L-3T32GX24C		32	32	110	24,6	
G1041.32R/L-4T32GX24C	4	32	32	110	24,6	GX24-3E4/F4 . .

Державки см. на стр. A 217.

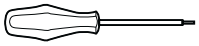
Описание контрисполнения / стандартного исполнения см. на стр. A 315.

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Сборочные детали

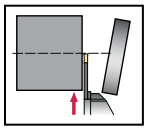
	Тип	GX16-0E-GX24-3E4/F4 . .
	Винт пластины	FS2164 (Torx 15IP)
	Момент затяжки	3,5 Нм

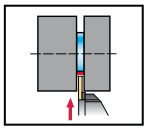
Комплектующие

	Тип	GX16-0E-GX24-3E4/F4 . .
	Отвертка	FS1485 (Torx 15IP)

A 58 G 2 A 306

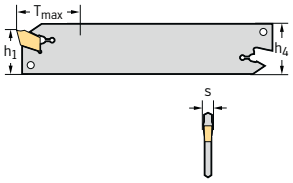
Walter Cut
XLC



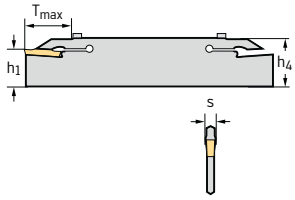


- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 0°
- отрезное лезвие
- для обработки канавок и отрезки
- для режущих пластин FX / GX / LX

Инструмент



Обозначение	s мм	$T_{макс}$ мм	h_4 мм	l_1 мм	h_1 мм	Тип
XLCEN2602J22-FX	2,2	25	26	110	21,1	FX2.2 . . .
XLCEN3202M22-FX		30	32	151	24,8	
XLCFN2603J31-FX	3,1	35	26	109,9	21	FX3.1 . . .
XLCFN3203M31-FX		50	32	150,9	24,6	
XLCFN2604J41-FX	4,1	40	26	109,9	20,9	FX4.1 . . .
XLCFN3204M41-FX		50	32	150,9	24,5	
XLCFN3205M51-FX	5,1	55	32	150,9	24,4	FX5.1 . . .
XLCFN3206M65-FX	6,5	55	32	150,9	24,2	FX6.5 . . .
XLCEN4608S82-FX	8,2	80	46	248,9	37	FX8.2 . . .
XLCEN4609S97-FX	9,7	80	46	248,9	36,9	FX9.7 . . .



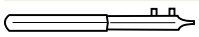
XLCFN3203-GX24-2S	3,0 - 3,5	21	32	179,3	24,2	GX24-2 . . .
XLCFN3204-GX24-3S	4,0 - 5,0	21	32	179,3	24,2	GX24-3 . . .
XLCFN3206-GX24-4S	6	21	32	179,3	24,2	GX24-4 . . .
XLCEN4608-LX	8	80	46	249,7	35,1	LX- . . .

Державки см. на стр. A 217.
Сборочные детали входят в комплект поставки.
Рекомендации по замене пластин см. на стр. A 314.

Сборочные детали

	Тип	GX24-2 . . .	LX- . . .
	Винт пластины Момент затяжки	FS1342 (Torx 15) 1,0 Нм	FS1217 (Torx 20) 2,0 Нм

Комплектующие

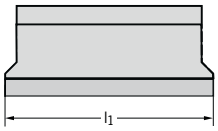
	Тип	FX2.2 . . .	FX3.1 . . .-FX9.7 . . .	GX24-2 . . .	LX- . . .
	Монтажный ключ для пластин FX	FS1494	FS1493		
	Отвертка			FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)

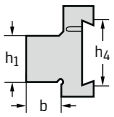
A 58 G 2 A 306

Walter Cut
SBN

- державки для отрезных лезвий

Инструмент





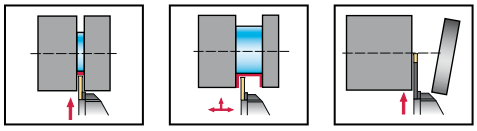
Обозначение Walter	h_4 мм	h_1 мм	b мм	l_1 мм
SBN2020-26-K	26	20	20	90
SBN2520-32-K	32	25	20	110
SBN3229-32-K	32	32	29	120
SBN3229-46-K	46	32	29	150
SBN4037-46-K	46	40	47	150

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Сборочные детали

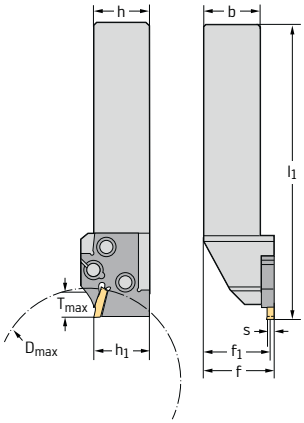
	h_1 мм	20-32	40
	Винты	M06X025 ISO4762 12.9	M08X035 ISO4762 12.9

Державки Walter Cut
NCAE / NCBE



- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 0°
- для продольного точения, обработки канавок и отрезки
- для пластин GX/LX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{макс}$ мм	$h=h_1$ мм	h_1 мм
NCAE12-1212R/L-GX09-1	2,0 - 2,5	7	36	12	12
NCAE16-1616R/L-GX09-1		7	52	16	16
NCAE12-1212R/L-GX09-2	3,0 - 3,5	7	36	12	12
NCAE16-1616R/L-GX09-2		7	52	16	16
NCAE20-2020R/L-GX16-1	2,0 - 2,5	12	63	20	20
NCAE25-2525R/L-GX16-1		12	79	25	25
NCAE20-2020R/L-GX16-2	3,0 - 3,5	12	63	20	20
NCAE25-2525R/L-GX16-2		12	79	25	25
NCAE32-3225R/L-GX16-2		12	100	32	32
NCAE20-2020R/L-GX16-3	4,0 - 5,0	12	63	20	20
NCAE25-2525R/L-GX16-3		12	79	25	25
NCAE32-3225R/L-GX16-3		12	100	32	32
NCAE25-2525R/L-GX16-4	6	12	79	25	25
NCAE32-3225R/L-GX16-4		12	100	32	32
NCBE20-2020R/L-GX24-2-21	3	21	63	20	20
NCBE25-2525R/L-GX24-2-21		21	79	25	25
NCBE25-2525R/L-GX24-3-21	4,0 - 5,0	21	79	25	25
NCBE32-3225R/L-GX24-3-21		21	100	32	32
NCBE25-2525R/L-GX24-4-21	6	21	79	25	25
NCBE32-3225R/L-GX24-4-21		21	100	32	32
NCBE25-2525R/L-GX24-5-21		21	79	25	25
NCBE32-3225R/L-LX80-32	8	32	100	32	32
NCBE32-3225R/L-LX80-45		45	100	32	32

f=f1+s/2

$T_{макс}$ для диаметра заготовки больше $D_{макс}$ см. Техническую информацию на стр. A 316.

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе NCAE12-1212R-GX09-1 (правый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе NCAE12-1212L-GX09-1 (левый модуль + левая державка)

Сборочные детали

	Размер модуля	E12	E16	E20	E25	E32
	Винт пластины LX Момент затяжки					FS1217 (Torx 20) 2,0 Нм
	Винт Момент затяжки	FS1051 (Torx 8) 2,0 Нм	FS1052 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1053 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1055 (Torx 25) 3,0 Нм
	Ключ, малый	FS257 (Torx 8)	FS1047 (Torx T15)	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1049 (Torx 25)

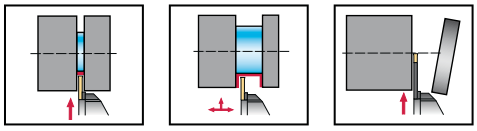
b мм	f мм	f_1 мм	l_1 мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
12		14,9	78	E12	GX 09-1 …	MSS-E12R/L07-GX09-1	MSS-E12R/L00-1212E
16		18,9	98	E16		MSS-E16R/L07-GX09-1	MSS-E16R/L00-1616G
12		14,6	78	E12	GX 09-2 …	MSS-E12R/L07-GX09-2	MSS-E12R/L00-1212E
16		18,6	98	E16		MSS-E16R/L07-GX09-2	MSS-E16R/L00-1616G
20		23,9	123	E20	GX 16-1 …	MSS-E20R/L12-GX16-1	MSS-E20R/L00-2020J
25		30,8	153	E25		MSS-E25R/L12-GX16-1	MSS-E25R/L00-2525L
20		23,6	123	E20	GX 16-2 …	MSS-E20R/L12-GX16-2	MSS-E20R/L00-2020J
25		30,4	153	E25		MSS-E25R/L12-GX16-2	MSS-E25R/L00-2525L
25		30,4	173	E32		MSS-E32R/L12-GX16-2	MSS-E32R/L00-3225N
20		23,1	123	E20	GX 16-3 …	MSS-E20R/L12-GX16-3	MSS-E20R/L00-2020J
25		29,9	153	E25		MSS-E25R/L12-GX16-3	MSS-E25R/L00-2525L
25		29,9	173	E32		MSS-E32R/L12-GX16-3	MSS-E32R/L00-3225N
25		29,3	153	E25	GX 16-4 …	MSS-E25R/L12-GX16-4	MSS-E25R/L00-2525L
25		29,3	173	E32		MSS-E32R/L12-GX16-4	MSS-E32R/L00-3225N
20		23,6	132	E20	GX 24-2 …	MSS-E20R/L21-GX24-2	MSS-E20R/L00-2020J
25		30,4	162	E25		MSS-E25R/L21-GX24-2	MSS-E25R/L00-2525L
25		29,9	162	E25	GX 24-3 …	MSS-E25R/L21-GX24-3	MSS-E25R/L00-2525L
25		29,9	182	E32		MSS-E32R/L21-GX24-3	MSS-E32R/L00-3225N
25		29,3	162	E25	GX 24-4 …	MSS-E25R/L21-GX24-4	MSS-E25R/L00-2525L
25		29,3	182	E32		MSS-E32R/L21-GX24-4	MSS-E32R/L00-3225N
25		28,5	162	E25	GX 24-5 …	MSS-E25R/L21-GX24-5	MSS-E25R/L00-2525L
25		28,9	194	E32	LX - …	MSS-E32N32-LX	MSS-E32R/L00-3225N
25		28,9	207	E32		MSS-E32N45-LX	MSS-E32R/L00-3225N

Комплектующие

	Размер модуля	E32
	Ключ, малый	FS1048 (Torx 20)

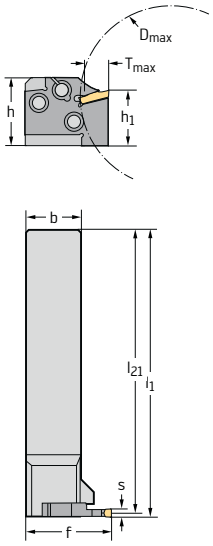
A 58 G 2 A 313 A 304

Державки Walter Cut NCLE



- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 90°
- для продольного точения, обработки канавок и отрезки
- для пластин GX/LX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{макс}$ мм	$h=h_1$ мм	b мм
NCLE20-2020R/L-GX16-1	2,0 - 2,5	12	63	20	20
NCLE25-2525R/L-GX16-1		12	79	25	25
NCLE20-2020R/L-GX16-2	3	12	63	20	20
NCLE25-2525R/L-GX16-2		12	79	25	25
NCLE32-3225R/L-GX16-2		12	100	32	25
NCLE20-2020R/L-GX16-3	4,0 - 5,0	12	63	20	20
NCLE25-2525R/L-GX16-3		12	79	25	25
NCLE32-3225R/L-GX16-3		12	100	32	25
NCLE25-2525R/L-GX16-4	6	12	79	25	25
NCLE32-3225R/L-GX16-4		12	100	32	25
NCLE20-2020R/L-GX24-2-21	3	21	63	20	20
NCLE25-2525R/L-GX24-2-21		21	79	25	25
NCLE25-2525R/L-GX24-3-21	4,0 - 5,0	21	79	25	25
NCLE32-3225R/L-GX24-3-21		21	100	32	25
NCLE25-2525R/L-GX24-4-21	6	21	79	25	25
NCLE32-3225R/L-GX24-4-21		21	100	32	25
NCLE25-2525R/L-GX24-5-21		21	79	25	25
NCLE32-3225R/L-LX80-32	8	32	100	32	25
NCLE32-3225R/L-LX80-45		45	100	32	25

$T_{макс}$ для диаметра заготовки больше $D_{макс}$ см. Техническую информацию на стр. A 316.
Сборочные детали входят в комплект поставки.
Пример заказа:
Правый инструмент в сборе: NCLE25-2525R-GX16-1 (левый модуль + правая державка)
Левый инструмент в сборе: NCLE25-2525L-GX16-1 (правый модуль + левая державка)

Сборочные детали

Размер модуля	E20	E25	E32
Винт пластины LX Момент затяжки			FS1217 (Torx 20) 2,0 Нм
Винт Момент затяжки	FS1053 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1055 (Torx 25) 3,0 Нм
Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1049 (Torx 25)

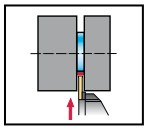
	f мм	l_1 мм	l_{21} мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	33		109,8	E20	GX16-1E...	MSS-E20R/L12-GX16-1	MSS-E20R/L90-2020J
	38		139,8	E25		MSS-E25R/L12-GX16-1	MSS-E25R/L90-2525L
	33		109,4	E20	GX16-2E...	MSS-E20R/L12-GX16-2	MSS-E20R/L90-2020J
	38		139,4	E25		MSS-E25R/L12-GX16-2	MSS-E25R/L90-2525L
	45		159,4	E32		MSS-E32R/L12-GX16-2	MSS-E32R/L90-3225N
	33		108,9	E20	GX16-3E...	MSS-E20R/L12-GX16-3	MSS-E20R/L90-2020J
	38		138,9	E25		MSS-E25R/L12-GX16-3	MSS-E25R/L90-2525L
	45		158,9	E32		MSS-E32R/L12-GX16-3	MSS-E32R/L90-3225N
	38		138,3	E25	GX16-4E...	MSS-E25R/L12-GX16-4	MSS-E25R/L90-2525L
	45		158,3	E32		MSS-E32R/L12-GX16-4	MSS-E32R/L90-3225N
	42		109,4	E20	GX24-2E...	MSS-E20R/L21-GX24-2	MSS-E20R/L90-2020J
	47		139,4	E25		MSS-E25R/L21-GX24-2	MSS-E25R/L90-2525L
	47		138,9	E25	GX24-3E...	MSS-E25R/L21-GX24-3	MSS-E25R/L90-2525L
	54		158,9	E32		MSS-E32R/L21-GX24-3	MSS-E32R/L90-3225N
	47		138,3	E25	GX24-4E...	MSS-E25R/L21-GX24-4	MSS-E25R/L90-2525L
	54		158,3	E32		MSS-E32R/L21-GX24-4	MSS-E32R/L90-3225N
	47		137,5	E25	GX24-5E...	MSS-E25R/L21-GX24-5	MSS-E25R/L90-2525L
	66		157,9	E32	LX - ...	MSS-E32N32-LX	MSS-E32R/L90-3225N
	79		157,9	E32		MSS-E32N45-LX	MSS-E32R/L90-3225N

Комплектующие

	Размер модуля	E32
	Ключ, малый	FS1048 (Torx 20)

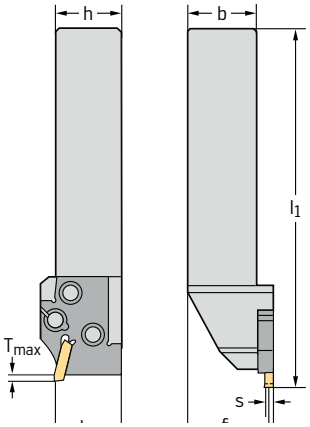
A 58 G 2 A 313 A 304

Державки Walter Cut NCCE



- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 0°
- для обработки канавок под стопорные кольца
- для пластин GX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$h=h_1$ мм	b мм
NCCE12-1212R/L-GX09-1	0,6 - 1,7	2	12	12
NCCE16-1616R/L-GX09-1		2	16	16
NCCE20-2020R/L-GX16-2	0,6 - 2,3	3	20	20
NCCE25-2525R/L-GX16-2		3	25	25
NCCE32-3225R/L-GX16-2		3	32	25

f = f1+s/2

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе: NCCE20-2020R-GX16-2 (правый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе: NCCE20-2020L-GX16-2 (левый модуль + левая державка)

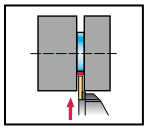
Сборочные детали

Размер модуля	E12	E16	E20	E25	E32
Винт Момент затяжки	FS1051 (Torx 8) 2,0 Нм	FS1052 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1053 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1055 (Torx 25) 3,0 Нм
Ключ, малый	FS257 (Torx 8)	FS1047 (Torx T15)	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1049 (Torx 25)

	f_1 мм	l_1 мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	14,9	78	E12	GX 09-1 …	MSS-E12R/L02-GX09-1	MSS-E12R/L00-1212E
	18,9	98	E16		MSS-E16R/L02-GX09-1	MSS-E16R/L00-1616G
	23,6	123	E20	GX 16-2 …	MSS-E20R/L03-GX16-2	MSS-E20R/L00-2020J
	30,4	153	E25		MSS-E25R/L03-GX16-2	MSS-E25R/L00-2525L
	30,4	173	E32		MSS-E32R/L03-GX16-2	MSS-E32R/L00-3225N

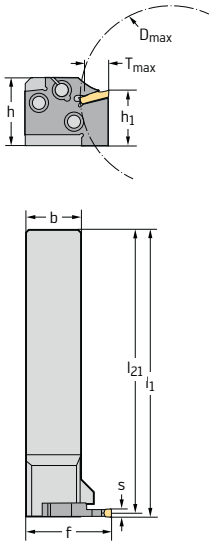
A 58 G 2 A 313 A 304

Державки Walter Cut NCNE



- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 90°
- для обработки канавок под стопорные кольца
- для пластин GX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$h=h_1$ мм	b мм
NCNE20-2020R/L-GX16-2	0,6 - 2,3	3	20	20
NCNE25-2525R/L-GX16-2		3	25	25
NCNE32-3225R/L-GX16-2		3	32	25

l1 = l21+s/2

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе: NCNE32-3225R-GX16-2 (левый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе: NCNE32-3225L-GX16-2 (правый модуль + левая державка)

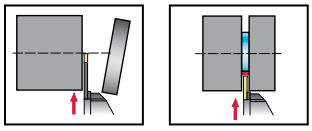
Сборочные детали

Размер модуля	E20	E25	E32
Винт Момент затяжки	FS1053 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1055 (Torx 25) 3,0 Нм
Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1049 (Torx 25)

	f мм	l_{21} мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	33	109,4	E20	GX 16-2 …	MSS-E20R/L03-GX16-2	MSS-E20R/L90-2020J
	38	139,4	E25		MSS-E25R/L03-GX16-2	MSS-E25R/L90-2525L
	45	159,4	E32		MSS-E32R/L03-GX16-2	MSS-E32R/L90-3225N

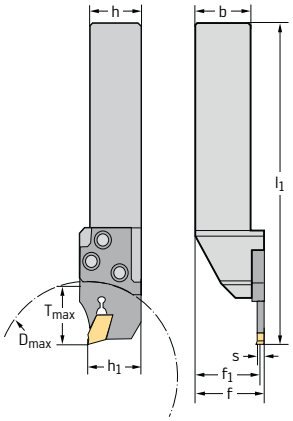
A 58 G 2 A 313 A 304

Державки Walter Cut NCDE



- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 0°
- для отрезки и обработки канавок
- для пластин FX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{макс}$ мм	$h=h_1$ мм
NCDE20-2020R/L-FX22-20	2,2	20	63	20
NCDE25-2525R/L-FX22-20		20	79	25
NCDE20-2020R/L-FX31-20	3,1	20	63	20
NCDE25-2525R/L-FX31-25		25	79	25
NCDE25-2525R/L-FX31-35		35	79	25
NCDE32-3225R/L-FX31-32		32	100	32
NCDE32-3225R/L-FX31-45		45	100	32
NCDE20-2020R/L-FX41-20	4,1	20	63	20
NCDE25-2525R/L-FX41-25		25	79	25
NCDE25-2525R/L-FX41-35		35	79	25
NCDE32-3225R/L-FX41-32		32	100	32
NCDE32-3225R/L-FX41-45		45	100	32
NCDE25-2525R/L-FX51-25	5,1	25	79	25
NCDE25-2525R/L-FX51-35		35	79	25
NCDE32-3225R/L-FX51-32		32	100	32
NCDE32-3225R/L-FX51-45		45	100	32
NCDE25-2525R/L-FX65-25	6,5	25	79	25
NCDE25-2525R/L-FX65-35		35	79	25
NCDE32-3225R/L-FX65-32		32	100	32
NCDE32-3225R/L-FX65-45		45	100	32

$T_{макс}$ при больших диаметрах в качестве $D_{макс}$ см. Техническую информацию на стр. A 317.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе: NCDE20-2020R-FX22-20 (= правый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе: NCDE20-2020L-FX22-20 (= левый модуль + левая державка)

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Сборочные детали

	Размер модуля	E20	E25	E32
	Винт Момент затяжки	FS1053 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1055 (Torx 25) 3,0 Нм
	Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1049 (Torx 25)

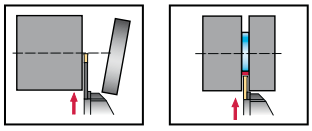
b мм	f мм	l_1 мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
20	24,6	132	E20	FX 2.2 …	MSS-E20R/L20-FX2.2	MSS-E20R/L00-2020J
25	31,4	162	E25		MSS-E25R/L20-FX2.2	MSS-E25R/L00-2525L
20	24,6	132	E20	FX 3.1 …	MSS-E20R/L20-FX3.1	MSS-E20R/L00-2020J
25	31,4	167	E25		MSS-E25R/L25-FX3.1	MSS-E25R/L00-2525L
25	31,4	177	E25		MSS-E25R/L35-FX3.1	MSS-E25R/L00-2525L
25	31,4	194	E32		MSS-E32R/L32-FX3.1	MSS-E32R/L00-3225N
25	31,4	207	E32		MSS-E32R/L45-FX3.1	MSS-E32R/L00-3225N
20	24,6	132	E20	FX 4.1 …	MSS-E20R/L20-FX4.1	MSS-E20R/L00-2020J
25	31,4	167	E25		MSS-E25R/L25-FX4.1	MSS-E25R/L00-2525L
25	31,4	177	E25		MSS-E25R/L35-FX4.1	MSS-E25R/L00-2525L
25	31,4	194	E32		MSS-E32R/L32-FX4.1	MSS-E32R/L00-3225N
25	31,4	207	E32		MSS-E32R/L45-FX4.1	MSS-E32R/L00-3225N
25	31,4	167	E25	FX 5.1 …	MSS-E25R/L25-FX5.1	MSS-E25R/L00-2525L
25	31,4	177	E25		MSS-E25R/L35-FX5.1	MSS-E25R/L00-2525L
25	31,4	194	E32		MSS-E32R/L32-FX5.1	MSS-E32R/L00-3225N
25	31,4	207	E32		MSS-E32R/L45-FX5.1	MSS-E32R/L00-3225N
25	31,4	167	E25	FX 6.5 …	MSS-E25R/L25-FX6.5	MSS-E25R/L00-2525L
25	31,4	177	E25		MSS-E25R/L35-FX6.5	MSS-E25R/L00-2525L
25	31,4	194	E32		MSS-E32R/L32-FX6.5	MSS-E32R/L00-3225N
25	31,4	207	E32		MSS-E32R/L45-FX6.5	MSS-E32R/L00-3225N

Комплектующие

	Тип	FX2.2…	FX3.1…-FX6.5…
	Монтажный ключ для пластин FX	FS1494	FS1493

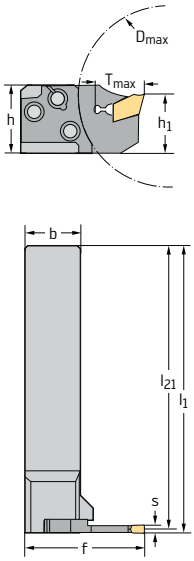
A 65 G 2 A 313 A 306

Державки Walter Cut NCME



- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 90°
- для отрезки и обработки канавок
- для пластин FX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{макс}$ мм	$h=h_1$ мм	b мм
NCME20-2020R/L-FX22-20	2,2	20	63	20	20
NCME25-2525R/L-FX22-20		20	79	25	25
NCME20-2020R/L-FX31-20	3,1	20	63	20	20
NCME25-2525R/L-FX31-25		25	79	25	25
NCME25-2525R/L-FX31-35		35	79	25	25
NCME32-3225R/L-FX31-32		32	100	32	25
NCME32-3225R/L-FX31-45		45	100	32	25
NCME20-2020R/L-FX41-20	4,1	20	63	20	20
NCME25-2525R/L-FX41-25		25	79	25	25
NCME25-2525R/L-FX41-35		35	79	25	25
NCME32-3225R/L-FX41-32		32	100	32	25
NCME32-3225R/L-FX41-45		45	100	32	25
NCME25-2525R/L-FX51-25	5,1	25	79	25	25
NCME25-2525R/L-FX51-35		35	79	25	25
NCME32-3225R/L-FX51-45		45	100	25	25
NCME32-3225R/L-FX51-32		32	100	32	25
NCME25-2525R/L-FX65-25	6,5	25	79	25	25
NCME25-2525R/L-FX65-35		35	79	25	25
NCME32-3225R/L-FX65-32		32	100	32	25
NCME32-3225R/L-FX65-45		45	100	32	25

$T_{макс}$ при больших диаметрах в качестве $D_{макс}$ см. Техническую информацию на стр. A 317.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе: NCME20-2020R-FX22-20 (= левый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе: NCME20-2020L-FX22-20 (= правый модуль + левая державка)

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Сборочные детали

Размер модуля	E20	E25	E32
Винт Момент затяжки	FS1053 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1055 (Torx 25) 3,0 Нм
Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1049 (Torx 25)

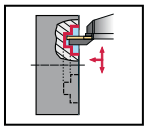
f мм	l_1 мм	l_{21} мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
42	110,7	109,6	E20	FX 2.2 …	MSS-E20R/L20-FX2.2	MSS-E20R/L90-2020J
47	141,2	139,6	E25		MSS-E25R/L20-FX2.2	MSS-E25R/L90-2525L
46,6	110,8	109,2	E20	FX 3.1 …	MSS-E20R/L20-FX3.1	MSS-E20R/L90-2020J
51,6	141,3	139,2	E25		MSS-E25R/L25-FX3.1	MSS-E25R/L90-2525L
51,6	141,3	139,2	E25		MSS-E25R/L35-FX3.1	MSS-E25R/L90-2525L
58,6	161,3	159,2	E32		MSS-E32R/L32-FX3.1	MSS-E32R/L90-3225N
58,6	161,3	159,2	E32		MSS-E32R/L45-FX3.1	MSS-E32R/L90-3225N
46,6	110,9	108,8	E20	FX 4.1 …	MSS-E20R/L20-FX4.1	MSS-E20R/L90-2020J
51,6	141,4	138,8	E25		MSS-E25R/L25-FX4.1	MSS-E25R/L90-2525L
51,6	141,4	138,8	E25		MSS-E25R/L35-FX4.1	MSS-E25R/L90-2525L
58,6	161,4	158,8	E32		MSS-E32R/L45-FX3.1	MSS-E32R/L90-3225N
58,6	161,4	158,8	E32		MSS-E32R/L45-FX4.1	MSS-E32R/L90-3225N
51,6	141,5	138,4	E25	FX 5.1 …	MSS-E25R/L25-FX5.1	MSS-E25R/L90-2525L
51,6	141,5	138,4	E25		MSS-E25R/L35-FX5.1	MSS-E25R/L90-2525L
58,6	161,5	158,4	E32		MSS-E32R/L45-FX5.1	MSS-E32R/L90-3225N
58,6	161,5	158,4	E32		MSS-E32R/L32-FX5.1	MSS-E32R/L90-3225N
51,6	141,6	137,8	E25	FX 6.5 …	MSS-E25R/L25-FX6.5	MSS-E25R/L90-2525L
51,6	141,6	137,8	E25		MSS-E25R/L35-FX6.5	MSS-E25R/L90-2525L
58,6	161,6	157,8	E32		MSS-E32R/L32-FX6.5	MSS-E32R/L90-3225N
58,6	161,6	157,8	E32		MSS-E32R/L45-FX6.5	MSS-E32R/L90-3225N

Комплектующие

	Тип	FX2.2…	FX3.1…-FX6.5…
	Монтажный ключ для пластин FX	FS1494	FS1493

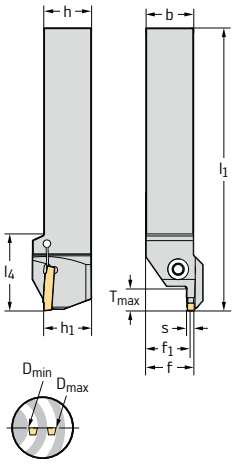
A 65 G 2 A 313 A 306

Walter Cut
G1111



- для наружной обработки
- цельные державки
- для обработки торцевых канавок
- для пластин GX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	$D_{макс}$ мм	$h=h_1$ мм	b мм	f мм	l_1 мм	l_4 мм	Тип
G1111.2525R/L-3T12-034GX24	3	12	34	44	25	25	26,2	150	40	GX24-2E3 . .
G1111.2525R/L-3T12-042GX24		12	42	60	25	25	26,2	150	40	
G1111.2525R/L-3T12-054GX24		12	54	75	25	25	26,1	150	40	
G1111.2525R/L-3T19-054GX24		19	54	75	25	25	26,2	152	42	
G1111.2525R/L-3T22-067GX24		22	67	100	25	25	26,2	154	44	
G1111.2525R/L-3T12-067GX24		12	67	100	25	25	26,1	150	40	
G1111.2525R/L-3T12-090GX24		12	90	160	25	25	26,1	150	40	
G1111.2525R/L-3T22-090GX24		22	90	160	25	25	26,1	154	44	
G1111.2525R/L-3T12-130GX24		12	130	300	25	25	26,1	150	40	
G1111.2525R/L-3T22-130GX24		22	130	300	25	25	26,1	154	44	
G1111.2525R/L-4T12-040GX24	4	12	40	60	25	25	26,1	150	40	GX24-3E4/F4 . .
G1111.2525R/L-4T20-040GX24		20	40	60	25	25	26,3	152	42	
G1111.2525R/L-4T12-052GX24		12	52	72	25	25	26,1	150	40	
G1111.2525R/L-4T20-052GX24		20	52	72	25	25	26,2	152	42	
G1111.2525R/L-4T12-064GX24		12	64	100	25	25	26,1	150	40	
G1111.2525R/L-4T25-064GX24		25	64	100	25	25	26,1	156	46	
G1111.2525R/L-4T12-092GX24		12	92	140	25	25	26,1	150	40	
G1111.2525R/L-4T25-092GX24		25	92	140	25	25	26,1	156	46	
G1111.2525R/L-4T25-132GX24		25	132	230	25	25	26,1	156	46	
G1111.2525R/L-4T12-132GX24		12	132	230	25	25	26,1	150	40	
G1111.2525R/L-4T12-220GX24		12	220	500	25	25	26,1	150	40	
G1111.2525R/L-4T25-220GX24		25	220	500	25	25	26,1	156	46	
G1111.2525R/L-5T20-040GX24	5	20	40	70	25	25	26,3	152	42	GX24-3E5/F5 . .
G1111.2525R/L-5T12-040GX24		12	40	70	25	25	26,2	150	40	
G1111.2525R/L-5T20-060GX24		20	60	95	25	25	26,3	152	42	
G1111.2525R/L-5T12-060GX24		12	60	95	25	25	26,2	150	40	
G1111.2525R/L-5T12-085GX24		12	85	130	25	25	26,2	150	40	
G1111.2525R/L-5T25-085GX24		25	85	130	25	25	26,2	156	46	
G1111.2525R/L-5T25-120GX24		25	120	180	25	25	26,2	156	46	
G1111.2525R/L-5T12-120GX24		12	120	180	25	25	26,2	150	40	
G1111.2525R/L-5T12-175GX24		12	175	500	25	25	26,1	150	40	
G1111.2525R/L-5T25-175GX24		25	175	500	25	25	26,2	156	46	

Макс. глубина канавки при обработке двухкромочной пластиной – 23 мм

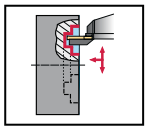
Пример заказа:

Правая державка: G1111.2525R-5T12-085GX24

Левая державка: G1111.2525L-5T12-085GX24

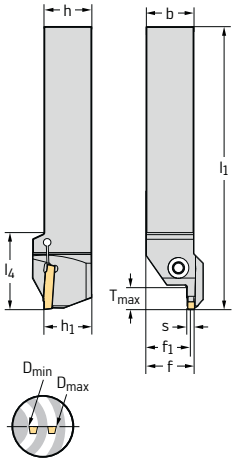
Walter Cut
G1111

Продолжение



- для наружной обработки
- цельные державки
- для обработки торцевых канавок
- для пластин GX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	$D_{макс}$ мм	$h=h_1$ мм	b мм	f мм	l_1 мм	l_4 мм	Тип
G1111.2525R/L-6T12-040GX24	6	12	40	70	25	25	26,2	150	40	GX24-4E6/F6 . .
G1111.2525R/L-6T20-040GX24		25	40	70	25	25	26,3	152	42	
G1111.2525R/L-6T12-058GX24		12	58	100	25	25	26,2	150	40	
G1111.2525R/L-6T25-058GX24		25	58	100	25	25	26,2	156	46	
G1111.2525R/L-6T12-088GX24		12	88	180	25	25	26,2	150	40	
G1111.2525R/L-6T25-088GX24		25	88	180	25	25	26,2	156	46	
G1111.2525R/L-6T12-168GX24		12	168	400	25	25	26,2	150	40	
G1111.2525R/L-6T25-168GX24		25	168	400	25	25	26,2	156	46	

Макс. глубина канавки при обработке двухкромочной пластиной – 23 мм

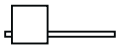
Пример заказа:

f = f1+s/2

Правая державка: G1111.2525R-5T12-085GX24

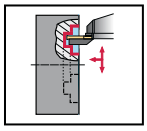
Левая державка: G1111.2525L-5T12-085GX24

Сборочные детали

	Тип	GX24-2E3 . .-GX24-4E6/F6 . .
	Винт пластины Момент затяжки	FS2118 (Torx 20IP) 4,0 Нм
	Ключ (Torx)	FS1464 (Torx 20IP)

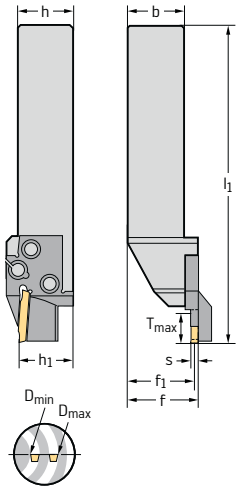
A 58 G 2 A 304

Державки Walter Cut NCEE



- для наружной обработки
- для обработки торцевых канавок 0°
- для обработки торцевых канавок и подрезки торца
- для пластин GX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	$D_{макс}$ мм	h мм
NCEE20-2020R/L-GX24-2-1	3,0 - 3,5	14	50	70	20
NCEE20-2020R/L-GX24-2-2		14	70	100	20
NCEE20-2020R/L-GX24-2-3		14	100	150	20
NCEE25-2525R/L-GX24-2-3		15	100	150	25
NCEE25-2525R/L-GX24-2-2		15	70	100	25
NCEE25-2525R/L-GX24-2-1		15	50	70	25
NCEE25-2525R/L-GX24-3-1	4,0 - 5,0	15	50	70	25
NCEE25-2525R/L-GX24-3-2		15	70	100	25
NCEE25-2525R/L-GX24-3-3		15	100	150	25
NCEE25-2525R/L-GX24-3-4		15	150	300	25
NCEE32-3225R/L-GX24-3-4		15	150	300	32
NCEE32-3225R/L-GX24-3-3		15	100	150	32
NCEE32-3225R/L-GX24-3-2		15	70	100	32
NCEE25-2525R/L-GX24-4-4	6	15	150	300	25
NCEE25-2525R/L-GX24-4-3		15	100	150	25
NCEE25-2525R/L-GX24-4-2		15	70	100	25
NCEE25-2525R/L-GX24-4-1		15	50	70	25
NCEE32-3225R/L-GX24-4-2		15	70	100	32
NCEE32-3225R/L-GX24-4-3		15	100	150	32
NCEE32-3225R/L-GX24-4-4		15	150	300	32
NCEE32-3225R/L-GX24-4-5		15	300	900	32

f = f1+s/2

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе: NCEE20-2020R-GX24-2-1 (правый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе: NCEE20-2020L-GX24-2-1 (левый модуль + левая державка)

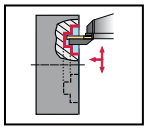
Сборочные детали

	Размер модуля	E20	E25	E32
	Винт Момент затяжки	FS1053 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1055 (Torx 25) 3,0 Нм
	Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1049 (Torx 25)

b мм	f_1 мм	l_1 мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
20	23,6	132	E20	GX 24-2 …	MSS-E20R/L14-GX24-2A5070	MSS-E20R/L00-2020J
20	23,6	132	E20		MSS-E20R/L14-GX24-2A70100	MSS-E20R/L00-2020J
20	23,6	132	E20		MSS-E20R/L14-GX24-2A100150	MSS-E20R/L00-2020J
25	30,4	162	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A100150	MSS-E25R/L00-2525L
25	30,4	162	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A70100	MSS-E25R/L00-2525L
25	30,4	162	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A5070	MSS-E25R/L00-2525L
25	29,9	162	E25	GX 24-3 …	MSS-E25R/L15-GX24-3A5070	MSS-E25R/L00-2525L
25	29,9	162	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A70100	MSS-E25R/L00-2525L
25	29,9	162	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A100150	MSS-E25R/L00-2525L
25	29,9	162	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A150300	MSS-E25R/L00-2525L
25	29,9	182	E32		MSS-E32R/L15-GX24-3A150300	MSS-E32R/L00-3225N
25	29,9	182	E32		MSS-E32R/L15-GX24-3A100150	MSS-E32R/L00-3225N
25	29,9	182	E32		MSS-E32R/L15-GX24-3A70100	MSS-E32R/L00-3225N
25	29,3	162	E25	GX 24-4 …	MSS-E25R/L15-GX24-4A150300	MSS-E25R/L00-2525L
25	29,3	162	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A100150	MSS-E25R/L00-2525L
25	29,3	162	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A70100	MSS-E25R/L00-2525L
25	29,3	162	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A5070	MSS-E25R/L00-2525L
25	29,3	182	E32		MSS-E32R/L15-GX24-4A70100	MSS-E32R/L00-3225N
25	29,3	182	E32		MSS-E32R/L15-GX24-4A100150	MSS-E32R/L00-3225N
25	29,3	182	E32		MSS-E32R/L15-GX24-4A150300	MSS-E32R/L00-3225N
25	29,3	182	E32		MSS-E32R/L15-GX24-4A300900	MSS-E32R/L00-3225N

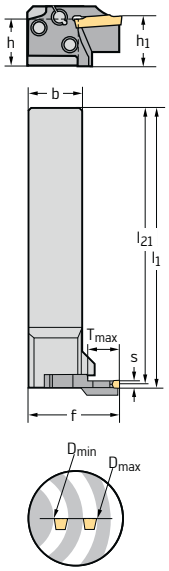
A 58 G 2 A 313 A 304

Державки Walter Cut NCHE



- для наружной обработки
- для обработки торцевых канавок 90°
- для обработки торцевых канавок и подрезки торца

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	$D_{макс}$ мм	h мм
NCHE20-2020R/L-GX24-2-1	3,0 - 3,5	14	50	70	20
NCHE20-2020R/L-GX24-2-2		14	70	100	20
NCHE20-2020R/L-GX24-2-3		14	100	150	20
NCHE25-2525R/L-GX24-2-3		15	100	150	25
NCHE25-2525R/L-GX24-2-2		15	70	100	25
NCHE25-2525R/L-GX24-2-1		15	50	70	25
NCHE25-2525R/L-GX24-3-1	4,0 - 5,0	15	50	70	25
NCHE25-2525R/L-GX24-3-2		15	70	100	25
NCHE25-2525R/L-GX24-3-3		15	100	150	25
NCHE25-2525R/L-GX24-3-4		15	150	300	25
NCHE32-3225R/L-GX24-3-4		15	150	300	32
NCHE32-3225R/L-GX24-3-3		15	100	150	32
NCHE32-3225R/L-GX24-3-2		15	70	100	32
NCHE25-2525R/L-GX24-4-4	6	15	150	300	25
NCHE25-2525R/L-GX24-4-3		15	100	150	25
NCHE25-2525R/L-GX24-4-2		15	70	100	25
NCHE25-2525R/L-GX24-4-1		15	50	70	25
NCHE32-3225R/L-GX24-4-2		15	70	100	32
NCHE32-3225R/L-GX24-4-3		15	100	150	32
NCHE32-3225R/L-GX24-4-4		15	150	300	32
NCHE32-3225R/L-GX24-4-5		15	300	900	32

Сборочные детали входят в комплект поставки.
l1 = l21+s/2
Пример заказа:
Правый инструмент в сборе: NCHE20-2020R-GX24-2-1 (левый модуль + правая державка)
Левый инструмент в сборе: NCHE20-2020L-GX24-2-1 (правый модуль + левая державка)

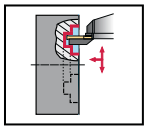
Сборочные детали

Размер модуля	E20	E25	E32
Винт Момент затяжки	FS1053 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1055 (Torx 25) 3,0 Нм
Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1049 (Torx 25)

	b мм	f мм	l_{21} мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	20	42	109,4	E20	GX 24-2 …	MSS-E20R/L14-GX24-2A5070	MSS-E20R/L90-2020J
	20	42	109,4	E20		MSS-E20R/L14-GX24-2A70100	MSS-E20R/L90-2020J
	20	42	109,4	E20		MSS-E20R/L14-GX24-2A100150	MSS-E20R/L90-2020J
	25	47	139,4	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A100150	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	139,4	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A70100	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	139,4	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A5070	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	138,9	E25	GX 24-3 …	MSS-E25R/L15-GX24-3A5070	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	138,9	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A70100	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	138,9	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A100150	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	138,9	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A150300	MSS-E25R/L90-2525L
	25	54	158,9	E32		MSS-E32R/L15-GX24-3A150300	MSS-E32R/L90-3225N
	25	54	158,9	E32		MSS-E32R/L15-GX24-3A100150	MSS-E32R/L90-3225N
	25	54	158,9	E32		MSS-E32R/L15-GX24-3A70100	MSS-E32R/L90-3225N
	25	47	138,3	E25	GX 24-4 …	MSS-E25R/L15-GX24-4A150300	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	138,3	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A100150	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	138,3	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A70100	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	138,3	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A5070	MSS-E25R/L90-2525L
	25	54	158,3	E32		MSS-E32R/L15-GX24-4A70100	MSS-E32R/L90-3225N
	25	54	158,3	E32		MSS-E32R/L15-GX24-4A100150	MSS-E32R/L90-3225N
	25	54	158,3	E32		MSS-E32R/L15-GX24-4A150300	MSS-E32R/L90-3225N
	25	54	158,3	E32		MSS-E32R/L15-GX24-4A300900	MSS-E32R/L90-3225N

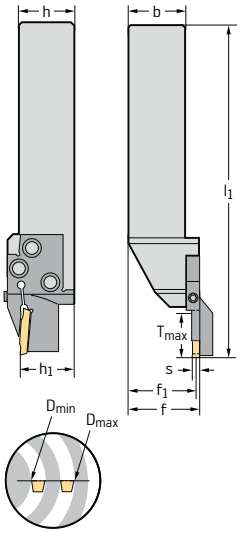
A 58 G 2 A 313 A 304

Державки Walter Cut NCFE



- для наружной обработки
- для обработки торцевых канавок 0°
- для обработки глубоких торцевых канавок и подрезки торца
- для пластин GX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	$D_{макс}$ мм	h мм
NCFE25-2525R/L-GX24-3-1	4,0 - 5,0	21	50	70	25
NCFE25-2525R/L-GX24-3-2		21	70	100	25
NCFE25-2525R/L-GX24-3-3		21	100	150	25
NCFE25-2525R/L-GX24-3-4		21	150	300	25
NCFE25-2525R/L-GX24-4-1	6	21	50	70	25
NCFE25-2525R/L-GX24-4-2		21	70	100	25
NCFE25-2525R/L-GX24-4-3		21	100	150	25
NCFE25-2525R/L-GX24-4-4		21	150	300	25

f = f1+s/2

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе: NCFE25-2525R-GX24-3-1 (правый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе: NCFE25-2525L-GX24-3-1 (левый модуль + левая державка)

Описание контрисполнения/стандартного исполнения см. на стр. A 214.

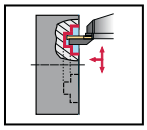
Сборочные детали

	Размер модуля	E25
	Винт пластины Момент затяжки	FS1342 (Torx 15) 1 ,0 Нм
	Винт Момент затяжки	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм
	Ключ	FS1048 (Torx 20)
	Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)

	b мм	f_1 мм	l_1 мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	25	29,9	175	E25	GX 24-3 …	MSS-E25R/L21-GX24-3C5070	MSS-E25R/L00-2525L
	25	29,9	175	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C70100	MSS-E25R/L00-2525L
	25	29,9	175	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C100150	MSS-E25R/L00-2525L
	25	29,9	175	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C150300	MSS-E25R/L00-2525L
	25	29,3	175	E25	GX 24-4 …	MSS-E25R/L25-GX24-4C5070	MSS-E25R/L00-2525L
	25	29,3	175	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C70100	MSS-E25R/L00-2525L
	25	29,3	175	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C100150	MSS-E25R/L00-2525L
	25	29,3	175	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C150300	MSS-E25R/L00-2525L

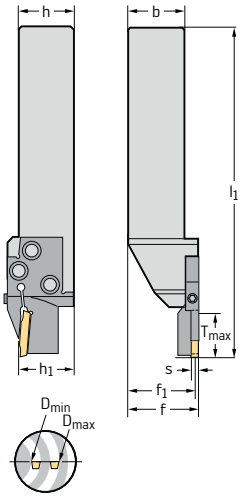
A 58 G 2 A 313 A 304

Державки Walter Cut
NCFE-C
Контрисполнение



- для наружной обработки
- для обработки торцевых канавок 0°
- для обработки глубоких торцевых канавок и подрезки торца
- контрисполнение
- для пластин GX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	$D_{макс}$ мм	h мм
NCFE25-2525R/L-GX24-3-1C	4,0 - 5,0	21	50	70	25
NCFE25-2525R/L-GX24-3-2C		21	70	100	25
NCFE25-2525R/L-GX24-3-3C		21	100	150	25
NCFE25-2525R/L-GX24-3-4C		21	150	300	25
NCFE25-2525R/L-GX24-4-1C	6	21	50	70	25
NCFE25-2525R/L-GX24-4-2C		21	70	100	25
NCFE25-2525R/L-GX24-4-3C		21	100	150	25
NCFE25-2525R/L-GX24-4-4C		21	150	300	25

f = f1+s/2

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе: NCFE25-2525R-GX24-3-1C (левый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе: NCFE25-2525L-GX24-3-1C (правый модуль + левая державка)

Описание контрисполнения/стандартного исполнения см. на стр. A 215.

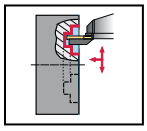
Сборочные детали

Размер модуля	E25
Винт пластины Момент затяжки	FS1342 (Torx 15) 1 ,0 Нм
Винт Момент затяжки	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм
Ключ	FS1048 (Torx 20)
Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)

	b мм	f_1 мм	l_1 мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	25	29,9	175	E25	GX 24-3 …	MSS-E25R/L21-GX24-3C5070	MSS-E25R/L00-2525L
	25	29,9	175	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C70100	MSS-E25R/L00-2525L
	25	29,9	175	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C100150	MSS-E25R/L00-2525L
	25	29,9	175	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C150300	MSS-E25R/L00-2525L
	25	29,3	175	E25	GX 24-4 …	MSS-E25R/L25-GX24-4C5070	MSS-E25R/L00-2525L
	25	29,3	175	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C70100	MSS-E25R/L00-2525L
	25	29,3	175	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C100150	MSS-E25R/L00-2525L
	25	29,3	175	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C150300	MSS-E25R/L00-2525L

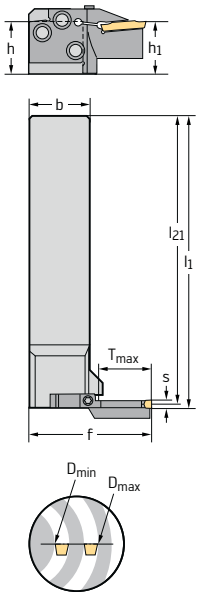
A 58 G 2 A 313 A 304

Державки Walter Cut NCOE



- для наружной обработки
- для обработки торцевых канавок 90°
- для обработки глубоких торцевых канавок и подрезки торца
- для пластин GX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	$D_{макс}$ мм	h мм
NCOE25-2525R/L-GX24-3-1	4,0 - 5,0	21	50	70	25
NCOE25-2525R/L-GX24-3-2		21	70	100	25
NCOE25-2525R/L-GX24-3-3		21	100	150	25
NCOE25-2525R/L-GX24-3-4		21	150	300	25
NCOE25-2525R/L-GX24-4-1	6	21	50	70	25
NCOE25-2525R/L-GX24-4-2		21	70	100	25
NCOE25-2525R/L-GX24-4-3		21	100	150	25
NCOE25-2525R/L-GX24-4-4		21	150	300	25

l1 = l21+s/2

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе: NCOE25-2525R-GX24-3-1 (левый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе: NCOE25-2525L-GX24-3-1 (правый модуль + левая державка)

Описание контрисполнения/стандартного исполнения см. на стр. A 214.

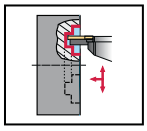
Сборочные детали

Размер модуля	E25
Винт пластины Момент затяжки	FS1342 (Torx 15) 1,0 Нм
Винт Момент затяжки	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм
Ключ	FS1047 (Torx 15)
Ключ, малый	FS1048 (Torx 20)

	b мм	f мм	l_{21} мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	25	47	138,9	E25	GX 24-3 …	MSS-E25R/L21-GX24-3C5070	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	138,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C70100	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	138,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C100150	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	138,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C150300	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	138,3	E25	GX 24-4 …	MSS-E25R/L25-GX24-4C5070	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	138,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C70100	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	138,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C100150	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	138,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C150300	MSS-E25R/L90-2525L

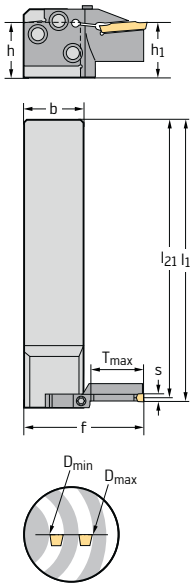
A 58 G 2 A 313 A 304

Державки Walter Cut
NCOE-C
Контрисполнение



- для наружной обработки
- для обработки торцевых канавок 90°
- для обработки глубоких торцевых канавок и подрезки торца
- контрисполнение
- для пластин GX

Инструмент



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	$D_{макс}$ мм	h мм
NCOE25-2525R/L-GX24-3-1C	4,0 - 5,0	21	50	70	25
NCOE25-2525R/L-GX24-3-2C		21	70	100	25
NCOE25-2525R/L-GX24-3-3C		21	100	150	25
NCOE25-2525R/L-GX24-3-4C		21	150	300	25
NCOE25-2525R/L-GX24-4-1C	6	21	50	70	25
NCOE25-2525R/L-GX24-4-2C		21	70	100	25
NCOE25-2525R/L-GX24-4-3C		21	100	150	25
NCOE25-2525R/L-GX24-4-4C		21	150	300	25

l1 = l21+s/2

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе: NCOE25-2525R-GX24-3-1C (правый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе: NCOE25-2525L-GX24-3-1C (левый модуль + левая державка)

Описание контрисполнения/стандартного исполнения см. на стр. A 214.

Сборочные детали

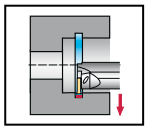
Размер модуля	E25
Винт пластины Момент затяжки	FS1342 (Torx 15) 1,0 Нм
Винт Момент затяжки	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм
Ключ	FS1047 (Torx 15)
Ключ, малый	FS1048 (Torx 20)

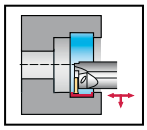
	b мм	f_1 мм	l_1 мм	l_{21} мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	25	47	141,9	138,9	E25	GX 24-3 …	MSS-E25R/L21-GX24-3C5070	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	141,9	138,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C70100	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	141,9	138,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C100150	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	141,9	138,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C150300	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	141,8	138,3	E25	GX 24-4 …	MSS-E25R/L25-GX24-4C5070	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	141,8	138,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C70100	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	141,8	138,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C100150	MSS-E25R/L90-2525L
	25	47	141,8	138,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C150300	MSS-E25R/L90-2525L

A 58 G 2 A 313 A 304

2
3
1

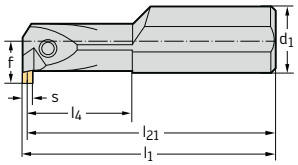
Державки Walter Cut
I 12 R/L

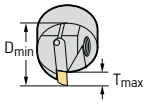




- для внутренней обработки
- угол между модулем и державкой – 90°
- цельные державки
- для обработки канавок и продольного точения
- для пластин GX

Инструмент





Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	d_1 мм	f мм	l_4 мм	l_{21} мм	Тип
I12R/L90-2,5D-GX09	2,0 - 2,5	3	16	16	11	29,4	149,4	GX 09-1 ...

l1 = l21+s/2

Пример заказа:

Правая державка: I 12 R 90-2,5D-GX09

Левая державка: I 12 L 90-2,5D-GX09

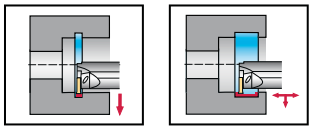
Сборочные детали входят в комплект поставки.

Сборочные детали

	Тип	GX 09-1 ...
	Винт пластины Момент затяжки	FS1052 (Torx 15) 2,0 Нм
	Штифт	02,0M6X005 ISO 8734
	Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)

A 60 G 2 A 304

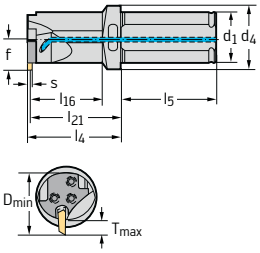
Державки Walter Cut NCAI



- для внутренней обработки
- угол между модулем и державкой – 90°
- для обработки канавок и продольного точения
- для пластин GX

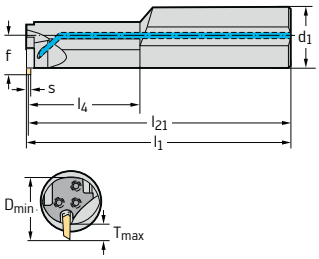
Инструмент

1,5 x D



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	d_1 мм	d_4 мм	l_4 мм
NCAI16-2015R/L-GX09-1	2,0 - 2,5	4	20	20	25	24
NCAI20-2015R/L-GX09-1		5	25	20	25	30
NCAI16-2015R/L-GX09-2	3	4	20	20	25	24
NCAI20-2015R/L-GX09-2		5	25	20	25	30
NCAI40-4015R/L-GX16-1	2,0 - 2,5	10	50	40	50	60
NCAI32-3215R/L-GX16-1		9	40	32	40	48
NCAI32-3215R/L-GX16-2	3	9	40	32	40	48
NCAI40-4015R/L-GX16-2		10	50	40	50	60
NCAI32-3215R/L-GX16-3	4,0 - 5,0	9	40	32	40	48
NCAI40-4015R/L-GX16-3		10	50	40	50	60
NCAI32-3215R/L-GX16-4	6	9	40	32	40	48
NCAI40-4015R/L-GX16-4		10	50	40	50	60
NCAI40-4015R/L-GX24-3	4,0 - 5,0	19	60	40	50	60
NCAI40-4015R/L-GX24-4	6	19	60	40	50	60

2,5 x D



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	d_1 мм	d_4 мм	l_4 мм
NCAI16-2025R/L-GX09-1	2,0 - 2,5	4	20	20	25	40
NCAI20-2525R/L-GX09-1		5	25	25	25	50
NCAI25-2515R/L-GX09-1		6	32	25	32	38
NCAI25-3225R/L-GX09-1		6	32	32	32	63
NCAI25-3225R/L-GX09-2	3	6	32	32	32	63
NCAI25-2515R/L-GX09-2		6	32	25	32	38
NCAI20-2525R/L-GX09-2		5	25	25	25	50
NCAI16-2025R/L-GX09-2		4	20	20	25	40
NCAI32-4025R/L-GX16-1	2,0 - 2,5	9	40	40	40	80
NCAI40-5025R/L-GX16-1		10	50	50	50	100
NCAI32-4025R/L-GX16-2	3	9	40	40	40	80
NCAI40-5025R/L-GX16-2		10	50	50	50	100
NCAI32-4025R/L-GX16-3	4,0 - 5,0	9	40	40	40	80
NCAI40-5025R/L-GX16-3		10	50	50	50	100
NCAI32-4025R/L-GX16-4	6	9	40	40	40	80
NCAI40-5025R/L-GX16-4		10	50	50	50	100
NCAI40-5025R/L-GX24-3	4,0 - 5,0	19	60	50	50	100
NCAI40-5025R/L-GX24-4	6	19	60	50	50	100

l1 = l21+s/2

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе: NCAI16-2015R-GX09-1 (правый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе: NCAI16-2015L-GX09-1 (левый модуль + левая державка)

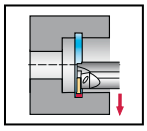
Сборочные детали

	Размер модуля	l16	l20	l25	l32	l40
	Ключ, малый	FS257 (Torx 8)	FS1050 (Torx 10)	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1048 (Torx 20)
	Винт Момент затяжки	FS1051 (Torx 8) 2,0 Нм	FS1056 (Torx 10) 2,0 Нм	FS1052 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1057 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм

f мм	l_5 мм	l_{21} мм	l_{16} мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
11	50	31,4	23,4	I16	GX09-1E...	MSS-I16R/L04-GX09-1	MSS-I16R/L90-1,5D-N
13	50	37	29,4	I20		MSS-I20R/L05-GX09-1	MSS-I20R/L90-1,5D-N
11	50	31,4	23,4	I16	GX09-2E...	MSS-I16R/L04-GX09-2	MSS-I16R/L90-1,5D-N
13	50	37	29,4	I20		MSS-I20R/L05-GX09-2	MSS-I20R/L90-1,5D-N
27	70	71,4	59,4	I40	GX16-1E...	MSS-I40R/L10-GX16-1	MSS-I40R/L90-1,5D-N
22	60	58,4	47,4	I32		MSS-I32R/L09-GX16-1	MSS-I32R/L90-1,5D-N
22	60	58	47	I32	GX16-2E...	MSS-I32R/L09-GX16-2	MSS-I32R/L90-1,5D-N
27	70	71	59	I40		MSS-I40R/L10-GX16-2	MSS-I40R/L90-1,5D-N
22	60	60,5	49,5	I32	GX16-3E...	MSS-I32R/L09-GX16-3	MSS-I32R/L90-1,5D-N
27	70	80,5	68,5	I40		MSS-I40R/L10-GX16-3	MSS-I40R/L90-1,5D-N
22	60	56,9	45,9	I32	GX16-4E...	MSS-I32R/L09-GX16-4	MSS-I32R/L90-1,5D-N
27	70	69,9	57,9	I40		MSS-I40R/L10-GX16-4	MSS-I40R/L90-1,5D-N
36	70	70,8	58,8	I40	GX24-3E...	MSS-I40N19-GX24-3	MSS-I40R/L90-1,5D-N
36	70	70,2	58,2	I40	GX24-4E...	MSS-I40N19-GX24-4	MSS-I40R/L90-1,5D-N
14,5		179,4	39,4	I16	GX09-1E...	MSS-I16R/L04-GX09-1	MSS-I16R/L90-2,5D-N
18		199,4	49,4	I20		MSS-I20R/L05-GX09-1	MSS-I20R/L90-2,5D-N
17		45,4	37,4	I25		MSS-I25R/L06-GX09-1	MSS-I25R/L90-1,5D-N
22,5		249,4	62,4	I25		MSS-I25R/L06-GX09-1	MSS-I25R/L90-2,5D-N
22,5		249	62	I25	GX09-2E...	MSS-I25R/L06-GX09-2	MSS-I25R/L90-2,5D-N
17		45	37	I25		MSS-I25R/L06-GX09-2	MSS-I25R/L90-1,5D-N
18		199	49	I20		MSS-I20R/L05-GX09-2	MSS-I20R/L90-2,5D-N
14,5		179	39	I16		MSS-I16R/L04-GX09-2	MSS-I16R/L90-2,5D-N
29,5		299,4	79,4	I32	GX16-1E...	MSS-I32R/L09-GX16-1	MSS-I32R/L90-2,5D-N
35,5		349,4	99,4	I40		MSS-I40R/L10-GX16-1	MSS-I40R/L90-2,5D-N
29,5		299	79	I32	GX16-2E...	MSS-I32R/L09-GX16-2	MSS-I32R/L90-2,5D-N
35,5		349	99	I40		MSS-I40R/L10-GX16-2	MSS-I40R/L90-2,5D-N
29,5		301,5	81,5	I32	GX16-3E...	MSS-I32R/L09-GX16-3	MSS-I32R/L90-2,5D-N
35,5		348,5	98,5	I40		MSS-I40R/L10-GX16-3	MSS-I40R/L90-2,5D-N
29,5		303,4	83,4	I32	GX16-4E...	MSS-I32R/L09-GX16-4	MSS-I32R/L90-2,5D-N
35,5		347,9	97,9	I40		MSS-I40R/L10-GX16-4	MSS-I40R/L90-2,5D-N
44,5		348,8	98,8	I40	GX24-3E...	MSS-I40N19-GX24-3	MSS-I40R/L90-2,5D-N
44,5		348,2	98,2	I40	GX24-4E...	MSS-I40N19-GX24-4	MSS-I40R/L90-2,5D-N

A 58 G 2 A 313 A 304

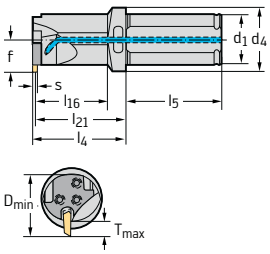
Державки Walter Cut NCCI

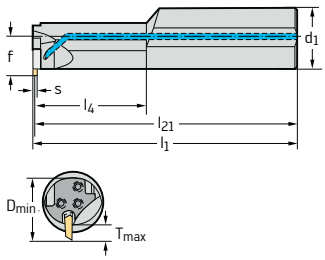


- для внутренней обработки
- для обработки канавок под стопорные кольца
- для пластин GX

Инструмент

	Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	d_1 мм	d_4 мм	l_4 мм
1,5 x D	NCCI16-2015R/L-GX09-1	0,6 - 1,7	2	20	20	25	24
	NCCI20-2015R/L-GX09-1		2	25	20	25	30
	NCCI25-2515R/L-GX09-1		2	32	25	32	38
	NCCI32-3215R/L-GX16-2	0,6 - 2,3	3	40	32	40	48
	NCCI40-4015R/L-GX16-2		3	50	40	50	60
2,5 x D	NCCI16-2025R/L-GX09-1	0,6 - 1,7	2	20	20		40
	NCCI20-2525R/L-GX09-1		2	25	25		50
	NCCI25-3225R/L-GX09-1		2	32	32		63
	NCCI32-4025R/L-GX16-2	0,6 - 2,3	3	40	40		80
	NCCI40-5025R/L-GX16-2		3	50	50		100





l1 = l21+s/2

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе: NCCI16-2015R-GX09-1 (правый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе: NCCI16-2015L-GX09-1 (левый модуль + левая державка)

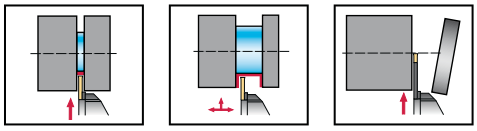
Сборочные детали

	Размер модуля	l16	l20	l25	l32	l40
	Винт Момент затяжки	FS1051 (Torx 8) 2,0 Нм	FS1056 (Torx 10) 2,0 Нм	FS1052 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1057 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм
	Ключ, малый	FS257 (Torx 8)	FS1050 (Torx 10)	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1048 (Torx 20)

	f мм	l_5 мм	l_{21} мм	l_{16} мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	11	50	31,4	23,4	I16	GX09-1...	MSS-I16R/L02-GX09-1	MSS-I16R/L90-1,5D-N
	13	50	36,4	29,4	I20		MSS-I20R/L02-GX09-1	MSS-I20R/L90-1,5D-N
	17	56	45,4	37,4	I25		MSS-I25R/L02-GX09-1	MSS-I25R/L90-1,5D-N
	22	60	58	47	I32	GX16-2...	MSS-I32R/L03-GX16-2	MSS-I32R/L90-1,5D-N
	27	70	71	59	I40		MSS-I40R/L03-GX16-2	MSS-I40R/L90-1,5D-N
	14,5		179,4	39,4	I16	GX09-1...	MSS-I16R/L02-GX09-1	MSS-I16R/L90-2,5D-N
	18		199,4	49,4	I20		MSS-I20R/L02-GX09-1	MSS-I20R/L90-2,5D-N
	22,5		249,4	62,4	I25		MSS-I25R/L02-GX09-1	MSS-I25R/L90-2,5D-N
	29,5		299	79	I32	GX16-2...	MSS-I32R/L03-GX16-2	MSS-I32R/L90-2,5D-N
	35,5		349	99	I40		MSS-I40R/L03-GX16-2	MSS-I40R/L90-2,5D-N

A 58 G 2 A 313 A 304

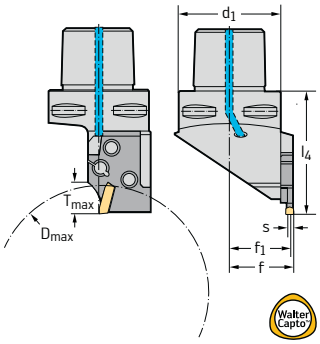
Державки Walter Cut Capto™
C ... – NCAE



- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 0°
- для продольного точения, обработки канавок и отрезки
- для пластин GX

Инструмент

Walter Capto™ ISO 26623



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{макс}$ мм	d_1 мм
NCAE16-C300R/L-GX09-1	2,0 - 2,5	7	52	C3
NCAE16-C300R/L-GX09-2	3	7	52	C3
NCAE20-C300R/L-GX16-1	2,0 - 2,5	12	63	C3
NCAE25-C400R/L-GX16-1		12	79	C4
NCAE25-C500R/L-GX16-1		12	79	C5
NCAE20-C300R/L-GX16-2	3	12	63	C3
NCAE25-C400R/L-GX16-2		12	79	C4
NCAE25-C500R/L-GX16-2		12	79	C5
NCAE32-C600R/L-GX16-2		12	100	C6
NCAE20-C300R/L-GX16-3	4,0 - 5,0	12	63	C3
NCAE25-C400R/L-GX16-3		12	79	C4
NCAE25-C500R/L-GX16-3		12	79	C5
NCAE32-C600R/L-GX16-3		12	100	C6
NCAE25-C400R/L-GX16-4	6	12	79	C4
NCAE25-C500R/L-GX16-4		12	79	C5
NCAE32-C600R/L-GX16-4		12	100	C6

f = f1+s/2

$T_{макс}$ при диаметре заготовки больше $D_{макс}$ см. Техническую информацию на стр. A 316.

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе NCAE20-C300R-GX16-2 (правый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе NCAE20-C300L-GX16-2 (левый модуль + левая державка)

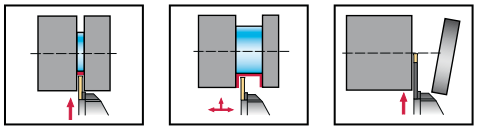
Сборочные детали

Размер модуля	E16	E20	E25	E32
Винт Момент затяжки	FS1052 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1053 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1055 (Torx 25) 3,0 Нм
Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1049 (Torx 25)
Сопло для подвода СОЖ C3	FS1230	FS1230		
Сопло для подвода СОЖ C4			FS1018	
Сопло для подвода СОЖ C5			FS1019	
Сопло для подвода СОЖ C6				FS1019

	f_1 мм	l_4 мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	19,8	40,5	E16	GX 09-1 …	MSS-E16R/L07-GX09-1	C3-MSS-E16R/L00
	19,4	40,5	E16	GX 09-2 …	MSS-E16R/L07-GX09-2	C3-MSS-E16R/L00
	19,8	40,5	E20	GX 16-1 …	MSS-E20R/L12-GX16-1	C3-MSS-E20R/L00
	25,8	60,5	E25		MSS-E25R/L12-GX16-1	C4-MSS-E25R/L00
	30,8	60,5	E25		MSS-E25R/L12-GX16-1	C5-MSS-E25R/L00
	19,4	40,5	E20	GX 16-2 …	MSS-E20R/L12-GX16-2	C3-MSS-E20R/L00
	25,4	60,5	E25		MSS-E25R/L12-GX16-2	C4-MSS-E25R/L00
	30,4	60,5	E25		MSS-E25R/L12-GX16-2	C5-MSS-E25R/L00
	36,4	66,5	E32		MSS-E32R/L12-GX16-2	C6-MSS-E32R/L00
	18,9	40,5	E20	GX 16-3 …	MSS-E20R/L12-GX16-3	C3-MSS-E20R/L00
	24,9	60,5	E25		MSS-E25R/L12-GX16-3	C4-MSS-E25R/L00
	29,9	60,5	E25		MSS-E25R/L12-GX16-3	C5-MSS-E25R/L00
	35,9	66,5	E32		MSS-E32R/L12-GX16-3	C6-MSS-E32R/L00
	24,3	60,5	E25	GX 16-4 …	MSS-E25R/L12-GX16-4	C4-MSS-E25R/L00
	29,3	60,5	E25		MSS-E25R/L12-GX16-4	C5-MSS-E25R/L00
	35,3	66,5	E32		MSS-E32R/L12-GX16-4	C6-MSS-E32R/L00

A 58 G 2 A 313 A 304

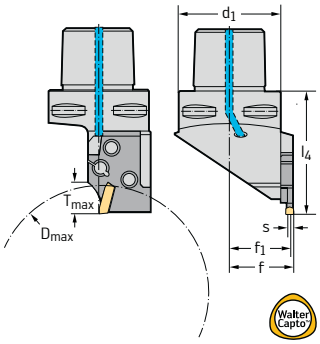
Державки Walter Cut Capto™
C ... – NCBE



- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 0°
- для продольного точения, обработки канавок и отрезки
- для пластин GX/LX

Инструмент

Walter Capto™ ISO 26623



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{макс}$ мм	d_1 мм
NCBE20-C300R/L-GX24-2-21	3	21	63	C3
NCBE25-C400R/L-GX24-2-21		21	79	C4
NCBE25-C500R/L-GX24-2-21		21	79	C5
NCBE25-C400R/L-GX24-3-21	4,0 - 5,0	21	79	C4
NCBE25-C500R/L-GX24-3-21		21	79	C5
NCBE32-C600R/L-GX24-3-21		21	100	C6
NCBE25-C400R/L-GX24-4-21	6	21	79	C4
NCBE25-C500R/L-GX24-4-21		21	79	C5
NCBE32-C600R/L-GX24-4-21		21	100	C6
NCBE25-C400R/L-GX24-5-21	8	21	79	C4
NCBE25-C500R/L-GX24-5-21		21	79	C5
NCBE32-C600R/L-LX80-32		32	100	C6
NCBE32-C600R/L-LX80-45		45	100	C6

f = f1+s/2

$T_{макс}$ при диаметре заготовки больше $D_{макс}$ см. Техническую информацию на стр. A 316.

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе NCBE25-C400R-GX24-4-21 (правый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе NCBE25-C400L-GX24-4-21 (левый модуль + левая державка)

Сборочные детали

Размер модуля	E20	E25	E32
Винт пластины LX Момент затяжки			FS1217 (Torx 20) 2,0 Нм
Винт Момент затяжки	FS1053 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1055 (Torx 25) 3,0 Нм
Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1049 (Torx 25)
Сопло для подвода СОЖ C3	FS1230		
Сопло для подвода СОЖ C4		FS1018	
Сопло для подвода СОЖ C5		FS1019	
Сопло для подвода СОЖ C6			FS1019

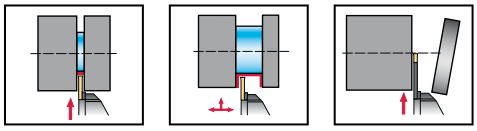
	f_1 мм	l_4 мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	19,4	58,5	E20	GX 24-2 ...	MSS-E20R/L21-GX24-2	C3-MSS-E20R/L00
	25,4	69,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-2	C4-MSS-E25R/L00
	30,4	69,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-2	C5-MSS-E25R/L00
	24,9	69,5	E25	GX 24-3 ...	MSS-E25R/L21-GX24-3	C4-MSS-E25R/L00
	29,9	69,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3	C5-MSS-E25R/L00
	35,9	75,5	E32		MSS-E32R/L21-GX24-3	C6-MSS-E32R/L00
	24,3	69,5	E25	GX 24-4 ...	MSS-E25R/L21-GX24-4	C4-MSS-E25R/L00
	29,3	69,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-4	C5-MSS-E25R/L00
	35,3	75,5	E32		MSS-E32R/L21-GX24-4	C6-MSS-E32R/L00
	23,5	69,5	E25	GX 24-5 ...	MSS-E25R/L21-GX24-5	C4-MSS-E25R/L00
	28,5	69,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-5	C5-MSS-E25R/L00
	38,9	87,3	E32	LX-...	MSS-E32N32-LX	C6-MSS-E32R/L00
	38,9	100,3	E32		MSS-E32N45-LX	C6-MSS-E32R/L00

Комплектующие

	Размер модуля	E32
	Ключ, малый	FS1048 (Torx 20)

A 58 G 2 A 313 A 304

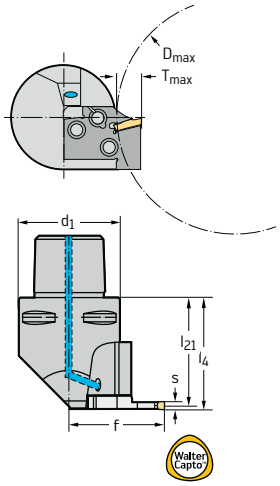
Державки Walter Cut Capto™
C ... – NCLE



- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 90°
- для продольного точения, обработки канавок и отрезки
- для пластин GX/LX

Инструмент

Walter Capto™ ISO 26623



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{макс}$ мм	d_1 мм
NCLE20-C300R/L-GX16-1	2,0 - 2,5	12	63	C3
NCLE25-C400R/L-GX16-1		12	79	C4
NCLE25-C500R/L-GX16-1		12	79	C5
NCLE25-C400R/L-GX16-2	3	12	79	C4
NCLE25-C500R/L-GX16-2		12	79	C5
NCLE32-C600R/L-GX16-2		12	100	C6
NCLE20-C300R/L-GX16-2	3,0 - 3,5	12	63	C3
NCLE20-C300R/L-GX16-3	4,0 - 5,0	12	63	C3
NCLE25-C400R/L-GX16-3		12	79	C4
NCLE25-C500R/L-GX16-3		12	79	C5
NCLE32-C600R/L-GX16-3		12	100	C6
NCLE25-C400R/L-GX16-4	6	12	79	C4
NCLE25-C500R/L-GX16-4		12	79	C5
NCLE32-C600R/L-GX16-4		12	100	C6
NCLE20-C300R/L-GX24-2-21	3	21	63	C3
NCLE25-C400R/L-GX24-2-21		21	79	C4
NCLE25-C500R/L-GX24-2-21		21	79	C5
NCLE25-C400R/L-GX24-3-21	4,0 - 5,0	21	79	C4
NCLE25-C500R/L-GX24-3-21		21	79	C5
NCLE32-C600R/L-GX24-3-21		21	100	C6
NCLE25-C400R/L-GX24-4-21	6	21	79	C4
NCLE25-C500R/L-GX24-4-21		21	79	C5
NCLE32-C600R/L-GX24-4-21		21	100	C6
NCLE25-C400R/L-GX24-5-21	8	21	79	C4
NCLE25-C500R/L-GX24-5-21		21	79	C5
NCLE32-C600R/L-LX80-32		32	100	C6
NCLE32-C600R/L-LX80-45		45	100	C6

l4 = l21+s/2

$T_{макс}$ при диаметре заготовки больше $D_{макс}$ см. Техническую информацию на стр. A 316.

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе NCLE32-C600R-GX16-3 (левый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе NCLE32-C600L-GX16-3 (правый модуль + левая державка)

Сборочные детали

Размер модуля	E20	E25	E32
Винт пластины LX Момент затяжки			FS1217 (Torx 20) 2,0 Нм
Винт Момент затяжки	FS1053 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1055 (Torx 25) 3,0 Нм
Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1049 (Torx 25)
Сопло для подвода СОЖ C3	FS1230		
Сопло для подвода СОЖ C4		FS1018	
Сопло для подвода СОЖ C5		FS1018	
Сопло для подвода СОЖ C6			FS1019

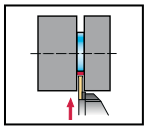
f мм	l_{21} мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
33	35,8	E20	GX 16-1 …	MSS-E20R/L12-GX16-1	C3-MSS-E20R/L90
33	53,8	E25		MSS-E25R/L12-GX16-1	C4-MSS-E25R/L90
38	53,8	E25		MSS-E25R/L12-GX16-1	C5-MSS-E25R/L90
33	53,4	E25	GX 16-2 …	MSS-E25R/L12-GX16-2	C4-MSS-E25R/L90
38	53,4	E25		MSS-E25R/L12-GX16-2	C5-MSS-E25R/L90
40	61,9	E32		MSS-E32R/L12-GX16-2	C6-MSS-E32R/L90
33	35,4	E20		MSS-E20R/L12-GX16-2	C3-MSS-E20R/L90
33	34,9	E20	GX 16-3 …	MSS-E20R/L12-GX16-3	C3-MSS-E20R/L90
33	52,9	E25		MSS-E25R/L12-GX16-3	C4-MSS-E25R/L90
38	52,9	E25		MSS-E25R/L12-GX16-3	C5-MSS-E25R/L90
40	61,4	E32		MSS-E32R/L12-GX16-3	C6-MSS-E32R/L90
33	52,3	E25	GX 16-4 …	MSS-E25R/L12-GX16-4	C4-MSS-E25R/L90
38	52,3	E25		MSS-E25R/L12-GX16-4	C5-MSS-E25R/L90
40	60,8	E32		MSS-E32R/L12-GX16-4	C6-MSS-E32R/L90
42	35,4	E20	GX 24-2 …	MSS-E20R/L21-GX24-2	C3-MSS-E20R/L90
42	53,4	E25		MSS-E25R/L21-GX24-2	C4-MSS-E25R/L90
47	53,4	E25		MSS-E25R/L21-GX24-2	C5-MSS-E25R/L90
42	52,9	E25	GX 24-3 …	MSS-E25R/L21-GX24-3	C4-MSS-E25R/L90
47	52,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3	C5-MSS-E25R/L90
49	61,4	E32		MSS-E32R/L21-GX24-3	C6-MSS-E32R/L90
42	52,3	E25	GX 24-4 …	MSS-E25R/L21-GX24-4	C4-MSS-E25R/L90
47	52,3	E25		MSS-E25R/L21-GX24-4	C5-MSS-E25R/L90
49	60,8	E32		MSS-E32R/L21-GX24-4	C6-MSS-E32R/L90
42	51,5	E25	GX 24-5 …	MSS-E25R/L21-GX24-5	C4-MSS-E25R/L90
47	51,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-5	C5-MSS-E25R/L90
61	60,4	E32	LX - …	MSS-E32N32-LX	C6-MSS-E32R/L90
74	60,4	E32		MSS-E32N45-LX	C6-MSS-E32R/L90

Комплектующие

	Размер модуля	E32
	Ключ, малый	FS1048 (Torx 20)

A 58 G 2 A 313 A 304

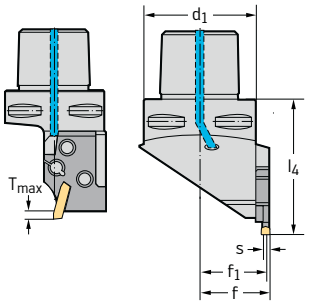
Державки Walter Cut Capto™
C ... – NCCE



- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 0°
- для обработки канавок под стопорные кольца
- для пластин GX

Инструмент

Walter Capto™ ISO 26623



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{макс}$ мм	d_1 мм
NCCE16-C300R/L-GX09-1	0,6 - 2,3	2	52	C3
NCCE20-C300R/L-GX16-2	0,6 - 3,3	3	52	C3
NCCE25-C400R/L-GX16-2		3	63	C4
NCCE25-C500R/L-GX16-2		3	79	C5
NCCE32-C600R/L-GX16-2		3	100	C6

f= f1+s/2

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе: NCCE16-C300R-GX09-1 (правый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе: NCCE16-C300L-GX09-1 (левый модуль + левая державка)

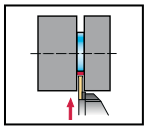
Сборочные детали

Размер модуля	E16	E20	E25	E32
Винт Момент затяжки	FS1053 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1055 (Torx 25) 3,0 Нм
Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1048 (Torx 20)	FS1049 (Torx 25)
Сопло для подвода СОЖ C3	FS1230			
Сопло для подвода СОЖ C4		FS1018		
Сопло для подвода СОЖ C5			FS1019	
Сопло для подвода СОЖ C6				FS1019

	f_1 мм	l_4 мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	19,8	40,5	E16	GX 09-1 …	MSS-E16R/L02-GX09-1	C3-MSS-E16R/L00
	19,4	49,5	E16	GX 16-2 …	MSS-E20R/L03-GX16-2	C3-MSS-E20R/L00
	25,4	60,5	E20		MSS-E25R/L03-GX16-2	C4-MSS-E25R/L00
	30,4	60,5	E25		MSS-E25R/L03-GX16-2	C5-MSS-E25R/L00
	36,4	66,5	E32		MSS-E32R/L03-GX16-2	C6-MSS-E32R/L00

A 58 G 2 A 313 A 304

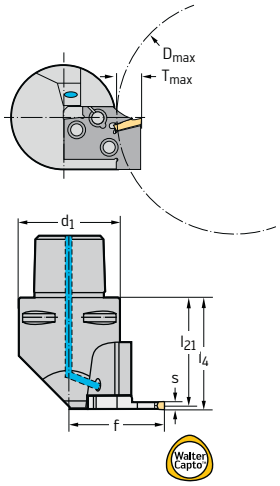
Державки Walter Cut Capto™
C ... – NCNE



- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 90°
- для обработки канавок под стопорные кольца
- для пластин GX

Инструмент

Walter Capto™ ISO 26623



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{макс}$ мм	d_1 мм	
NCNE20-C300R/L-GX16-2	0,6 - 3,3	3	63	C3	
NCNE25-C400R/L-GX16-2		3	79	C4	
NCNE25-C500R/L-GX16-2		3	79	C5	
NCNE32-C600R/L-GX16-2		3	100	C6	

l4 = l21+s/2

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе: NCNE20-C300R-GX16-2 (левый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе: NCNE20-C300L-GX16-2 (правый модуль + левая державка)

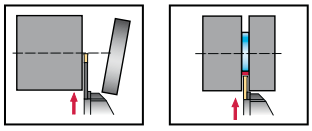
Сборочные детали

Размер модуля	E20	E25	E32
Винт Момент затяжки	FS1053 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1055 (Torx 25) 3,0 Нм
Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1049 (Torx 25)
Сопло для подвода СОЖ C3	FS1230		
Сопло для подвода СОЖ C4		FS1018	
Сопло для подвода СОЖ C5		FS1018	
Сопло для подвода СОЖ C6			FS1019

	f мм	l_{21} мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	33	35,4	E20	GX 16-2 …	MSS-E20R/L03-GX16-2	C3-MSS-E20R/L90
	33	53,4	E25		MSS-E25R/L03-GX16-2	C4-MSS-E25R/L90
	38	53,4	E25		MSS-E25R/L03-GX16-2	C5-MSS-E25R/L90
	40	61,9	E32		MSS-E32R/L03-GX16-2	C6-MSS-E32R/L90

A 58 G 2 A 313 A 304

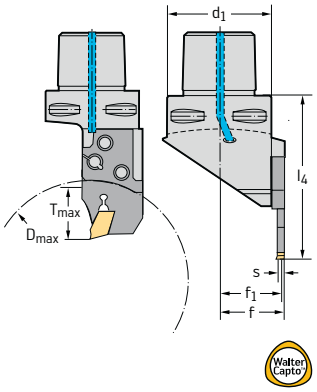
Державки Walter Cut Capto™
C ... – NCDE



- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 0°
- для отрезки и обработки канавок
- для пластин FX

Инструмент

Walter Capto™ ISO 26623



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{макс}$ мм	
NCDE20-C300R/L-FX22-20	2,2	20	63	
NCDE25-C400R/L-FX22-20		20	79	
NCDE25-C500R/L-FX22-20		20	79	
NCDE20-C300R/L-FX31-20	3,1	20	63	
NCDE25-C400R/L-FX31-25		25	79	
NCDE25-C400R/L-FX31-35		35	79	
NCDE25-C500R/L-FX31-25		25	79	
NCDE25-C500R/L-FX31-35		35	79	
NCDE32-C600R/L-FX31-32		32	100	
NCDE32-C600R/L-FX31-45		45	100	
NCDE20-C300R/L-FX41-20	4,1	20	63	
NCDE25-C400R/L-FX41-25		25	79	
NCDE25-C400R/L-FX41-35		35	79	
NCDE25-C500R/L-FX41-25		25	79	
NCDE25-C500R/L-FX41-35		35	79	
NCDE32-C600R/L-FX41-32		32	100	
NCDE32-C600R/L-FX41-45		45	100	
NCDE25-C400R/L-FX51-25	5,1	25	79	
NCDE25-C500R/L-FX51-25		25	79	
NCDE25-C500R/L-FX51-35		35	100	
NCDE32-C600R/L-FX51-32		32	100	
NCDE32-C600R/L-FX51-45		45	100	
NCDE32-C600R/L-FX65-32	6,5	32	100	
NCDE32-C600R/L-FX65-45		45	100	

$T_{макс}$ при диаметре заготовки больше $D_{макс}$ см. Техническую информацию на стр. A 317.
Сборочные детали входят в комплект поставки.
Пример заказа:
Правый инструмент в сборе NCDE25-C400R-FX22-20 (правый модуль + правая державка)
Левый инструмент в сборе NCDE25-C400L-FX22-20 (левый модуль + левая державка)

Сборочные детали

Размер модуля	E20	E25	E32
Винт Момент затяжки	FS1053 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1055 (Torx 25) 3,0 Нм
Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1049 (Torx 25)
Сопло для подвода СОЖ C3	FS1230		
Сопло для подвода СОЖ C4		FS1018	
Сопло для подвода СОЖ C5		FS1019	
Сопло для подвода СОЖ C6			FS1019

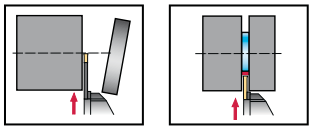
	d_1 мм	f мм	l_4 мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	C3	20,7	58,5	E20	FX2.2...	MSS-E20R/L20-FX2.2	C3-MSS-E20R/L00
	C4	26,7	69,5	E25		MSS-E25R/L20-FX2.2	C4-MSS-E25R/L00
	C5	31,7	69,5	E25		MSS-E25R/L20-FX2.2	C5-MSS-E25R/L00
	C3	20,8	58,1	E20	FX3.1...	MSS-E20R/L20-FX3.1	C3-MSS-E20R/L00
	C4	26,8	74,1	E25		MSS-E25R/L25-FX3.1	C4-MSS-E25R/L00
	C4	26,8	84,1	E25		MSS-E25R/L35-FX3.1	C4-MSS-E25R/L00
	C5	31,8	74,1	E25		MSS-E25R/L25-FX3.1	C5-MSS-E25R/L00
	C5	31,8	84,1	E25		MSS-E25R/L35-FX3.1	C5-MSS-E25R/L00
	C6	37,8	87,1	E32		MSS-E32R/L32-FX3.1	C6-MSS-E32R/L00
	C6	37,8	100,1	E32		MSS-E32R/L45-FX3.1	C6-MSS-E32R/L00
	C3	20,9	58,1	E20	FX4.1...	MSS-E20R/L20-FX4.1	C3-MSS-E20R/L00
	C4	26,9	74,1	E25		MSS-E25R/L25-FX4.1	C4-MSS-E25R/L00
	C4	26,9	84,1	E25		MSS-E25R/L35-FX4.1	C4-MSS-E25R/L00
	C5	31,9	74,1	E25		MSS-E25R/L25-FX4.1	C5-MSS-E25R/L00
	C5	31,9	84,1	E25		MSS-E25R/L35-FX4.1	C5-MSS-E25R/L00
	C6	37,9	87,1	E32		MSS-E32R/L32-FX4.1	C6-MSS-E32R/L00
	C6	37,9	100,1	E32		MSS-E32R/L45-FX4.1	C6-MSS-E32R/L00
	C4	27	74,1	E25	FX5.1...	MSS-E25R/L25-FX5.1	C4-MSS-E25R/L00
	C5	32	74,1	E25		MSS-E25R/L25-FX5.1	C5-MSS-E25R/L00
	C5	32	84,1	E25		MSS-E25R/L35-FX5.1	C5-MSS-E25R/L00
	C6	38	87,1	E32		MSS-E32R/L32-FX5.1	C6-MSS-E32R/L00
	C6	38	100,1	E32		MSS-E32R/L45-FX5.1	C6-MSS-E32R/L00
	C6	38,1	87,1	E32	FX6.5...	MSS-E32R/L32-FX6.5	C6-MSS-E32R/L00
	C6	38,1	100,1	E32		MSS-E32R/L45-FX6.5	C6-MSS-E32R/L00

Комплектующие

	Тип	FX2.2...	FX3.1...-FX6.5...
	Монтажный ключ для пластин FX	FS1494	FS1493

A 65 G 2 A 313 A 306

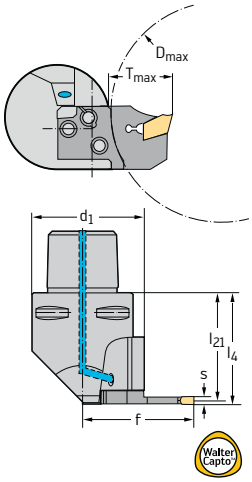
Державки Walter Cut Capto™
C ... – NCME



- для наружной обработки
- угол между модулем и державкой – 90°
- для отрезки и обработки канавок
- для пластин FX

Инструмент

Walter Capto™ ISO 26623



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{макс}$ мм	d_1 мм
NCME20-C300R/L-FX22-20	2,2	20	63	C3
NCME25-C400R/L-FX22-20		20	79	C4
NCME25-C500R/L-FX22-20		20	79	C5
NCME20-C300R/L-FX31-20	3,1	20	63	C3
NCME25-C400R/L-FX31-25		25	79	C4
NCME25-C400R/L-FX31-35		35	79	C4
NCME25-C500R/L-FX31-25		25	79	C5
NCME25-C500R/L-FX31-35		35	79	C5
NCME32-C600R/L-FX31-32		32	100	C6
NCME32-C600R/L-FX31-45		45	100	C6
NCME20-C300R/L-FX41-20	4,1	20	63	C3
NCME25-C400R/L-FX41-25		25	79	C4
NCME25-C400R/L-FX41-35		35	79	C4
NCME25-C500R/L-FX41-25		25	79	C5
NCME25-C500R/L-FX41-35		35	79	C5
NCME32-C600R/L-FX41-32		32	100	C6
NCME32-C600R/L-FX41-45		45	100	C6
NCME25-C400R/L-FX51-25	5,1	25	79	C4
NCME25-C500R/L-FX51-25		25	79	C5
NCME25-C500R/L-FX51-35		35	79	C5
NCME32-C600R/L-FX51-32		32	100	C6
NCME32-C600R/L-FX51-45		45	100	C6
NCME32-C600R/L-FX65-32	6,5	32	100	C6
NCME32-C600R/L-FX65-45		45	100	C6

l4 = l21+s/2

$T_{макс}$ при диаметре заготовки больше $D_{макс}$ см. Техническую информацию на стр. A 317.

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе NCME25-C400R-FX41-35 (левый модуль + правая державка)

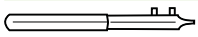
Левый инструмент в сборе NCME25-C400L-FX41-35 (правый модуль + левая державка)

Сборочные детали

Размер модуля	E20	E25	E32
Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1049 (Torx 25)
Винт Момент затяжки	FS1053 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1055 (Torx 25) 3,0 Нм
Сопло для подвода СОЖ C3	FS1230		
Сопло для подвода СОЖ C4		FS1018	
Сопло для подвода СОЖ C5		FS1018	
Сопло для подвода СОЖ C6			FS1019

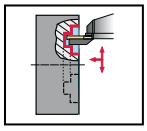
f мм	l_{21} мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
42	35,6	E20	FX 2.2 …	MSS-E20R/L20-FX2.2	C3-MSS-E20R/L90
42	53,6	E25		MSS-E25R/L20-FX2.2	C4-MSS-E25R/L90
47	53,6	E25		MSS-E25R/L20-FX2.2	C5-MSS-E25R/L90
46,6	35,2	E20	FX 3.1 …	MSS-E20R/L20-FX3.1	C3-MSS-E20R/L90
46,6	53,2	E25		MSS-E25R/L25-FX3.1	C4-MSS-E25R/L90
46,6	53,2	E25		MSS-E25R/L35-FX3.1	C4-MSS-E25R/L90
51,6	53,2	E25		MSS-E25R/L25-FX3.1	C5-MSS-E25R/L90
51,6	53,2	E25		MSS-E25R/L35-FX3.1	C5-MSS-E25R/L90
53,6	61,7	E32		MSS-E32R/L32-FX3.1	C6-MSS-E32R/L90
53,6	61,7	E32		MSS-E32R/L45-FX3.1	C6-MSS-E32R/L90
46,6	34,8	E20	FX 4.1 …	MSS-E20R/L20-FX4.1	C3-MSS-E20R/L90
46,6	52,8	E25		MSS-E25R/L25-FX4.1	C4-MSS-E25R/L90
46,6	52,8	E25		MSS-E25R/L35-FX4.1	C4-MSS-E25R/L90
51,6	52,8	E25		MSS-E25R/L25-FX4.1	C5-MSS-E25R/L90
51,6	52,8	E25		MSS-E25R/L35-FX4.1	C5-MSS-E25R/L90
53,6	61,3	E32		MSS-E32R/L32-FX4.1	C6-MSS-E32R/L90
53,6	61,3	E32		MSS-E32R/L45-FX4.1	C6-MSS-E32R/L90
46,6	52,4	E25	FX 5.1 …	MSS-E25R/L25-FX5.1	C4-MSS-E25R/L90
51,6	52,4	E25		MSS-E25R/L25-FX5.1	C5-MSS-E25R/L90
51,6	52,4	E25		MSS-E25R/L35-FX5.1	C5-MSS-E25R/L90
53,6	60,9	E32		MSS-E32R/L32-FX5.1	C6-MSS-E32R/L90
53,6	60,9	E32		MSS-E32R/L45-FX5.1	C6-MSS-E32R/L90
53,6	60,3	E32	FX 6.5 …	MSS-E32R/L32-FX6.5	C6-MSS-E32R/L90
53,6	60,3	E32		MSS-E32R/L45-FX6.5	C6-MSS-E32R/L90

Комплектующие

	Тип	FX2.2…	FX3.1…-FX6.5…
	Монтажный ключ для пластин FX	FS1494	FS1493

A 65 G 2 A 313 A 306

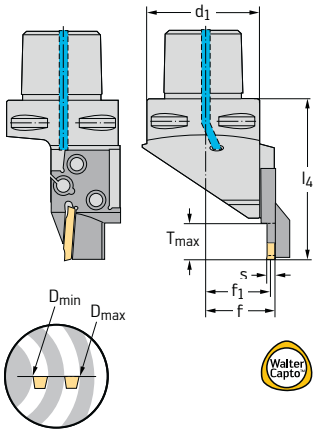
Державки Walter Cut Capto™
C ... – NCEE



- для наружной обработки
- для обработки торцевых канавок 0°
- для обработки торцевых канавок и подрезки торца
- для пластин GX

Инструмент

Walter Capto™ ISO 26623



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	$D_{макс}$ мм
NCEE20-C300R/L-GX24-2-1	3	14	50	70
NCEE20-C300R/L-GX24-2-2		14	70	100
NCEE20-C300R/L-GX24-2-3		14	100	150
NCEE25-C400R/L-GX24-2-1	3,0 - 3,5	15	50	70
NCEE25-C400R/L-GX24-2-2		15	70	100
NCEE25-C400R/L-GX24-2-3		15	100	150
NCEE25-C500R/L-GX24-2-1		15	50	70
NCEE25-C500R/L-GX24-2-2		15	70	100
NCEE25-C500R/L-GX24-2-3		15	100	150
NCEE25-C400R/L-GX24-3-1	4,0 - 5,0	15	50	70
NCEE25-C400R/L-GX24-3-2		15	70	100
NCEE25-C400R/L-GX24-3-3		15	100	150
NCEE25-C400R/L-GX24-3-4		15	150	300
NCEE25-C500R/L-GX24-3-1		15	50	70
NCEE25-C500R/L-GX24-3-2		15	70	100
NCEE25-C500R/L-GX24-3-3		15	100	150
NCEE25-C500R/L-GX24-3-4		15	150	300
NCEE32-C600R/L-GX24-3-2		15	70	100
NCEE32-C600R/L-GX24-3-3		15	100	150
NCEE32-C600R/L-GX24-3-4		15	150	300
NCEE25-C400R/L-GX24-4-1	6	15	50	70
NCEE25-C400R/L-GX24-4-2		15	70	100
NCEE25-C400R/L-GX24-4-3		15	100	150
NCEE25-C400R/L-GX24-4-4		15	150	300
NCEE25-C500R/L-GX24-4-1		15	50	70
NCEE25-C500R/L-GX24-4-2		15	70	100
NCEE25-C500R/L-GX24-4-3		15	100	150
NCEE25-C500R/L-GX24-4-4		15	150	300
NCEE32-C600R/L-GX24-4-2		15	70	100
NCEE32-C600R/L-GX24-4-3		15	100	150
NCEE32-C600R/L-GX24-4-4		15	150	300
NCEE32-C600R/L-GX24-4-5		15	300	900

f= f1+s/2

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе: NCEE20-C300R-GX24-2-1 (правый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе: NCEE20-C300L-GX24-2-1 (левый модуль + левая державка)

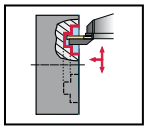
Сборочные детали

	Размер модуля	E20	E25	E32
	Винт Момент затяжки	FS1053 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1055 (Torx 25) 3,0 Нм
	Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1049 (Torx 25)
	Сопло для подвода СОЖ C3	FS1230		
	Сопло для подвода СОЖ C4		FS1018	
	Сопло для подвода СОЖ C5		FS1019	
	Сопло для подвода СОЖ C6			FS1019

d_1 мм	f_1 мм	l_4 мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
C3	19,4	58,5	E20	GX 24-2 …	MSS-E20R/L14-GX24-2A5070	C3-MSS-E20R/L00
C3	19,4	58,5	E20		MSS-E20R/L14-GX24-2A70100	C3-MSS-E20R/L00
C3	19,4	58,5	E20		MSS-E20R/L14-GX24-2A100150	C3-MSS-E20R/L00
C4	26,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A5070	C4-MSS-E25R/L00
C4	26,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A70100	C4-MSS-E25R/L00
C4	26,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A100150	C4-MSS-E25R/L00
C5	31,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A5070	C5-MSS-E25R/L00
C5	31,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A70100	C5-MSS-E25R/L00
C5	31,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A100150	C5-MSS-E25R/L00
C4	26,4	69,5	E25	GX 24-3 …	MSS-E25R/L15-GX24-3A5070	C4-MSS-E25R/L00
C4	26,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A70100	C4-MSS-E25R/L00
C4	26,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A100150	C4-MSS-E25R/L00
C4	26,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A150300	C4-MSS-E25R/L00
C5	31,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A5070	C5-MSS-E25R/L00
C5	31,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A70100	C5-MSS-E25R/L00
C5	31,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A100150	C5-MSS-E25R/L00
C5	31,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A150300	C5-MSS-E25R/L00
C6	37,4	75,5	E32		MSS-E32R/L15-GX24-3A70100	C6-MSS-E32R/L00
C6	37,4	75,5	E32		MSS-E32R/L15-GX24-3A100150	C6-MSS-E32R/L00
C6	37,4	75,5	E32		MSS-E32R/L15-GX24-3A150300	C6-MSS-E32R/L00
C4	26,4	69,5	E25	GX 24-4 …	MSS-E25R/L15-GX24-4A5070	C4-MSS-E25R/L00
C4	26,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A70100	C4-MSS-E25R/L00
C4	26,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A100150	C4-MSS-E25R/L00
C4	26,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A150300	C4-MSS-E25R/L00
C5	31,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A5070	C5-MSS-E25R/L00
C5	31,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A70100	C5-MSS-E25R/L00
C5	31,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A100150	C5-MSS-E25R/L00
C5	31,4	69,5	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A150300	C5-MSS-E25R/L00
C6	37,4	75,5	E32		MSS-E32R/L15-GX24-4A70100	C6-MSS-E32R/L00
C6	37,4	75,5	E32		MSS-E32R/L15-GX24-4A100150	C6-MSS-E32R/L00
C6	37,4	75,5	E32		MSS-E32R/L15-GX24-4A150300	C6-MSS-E32R/L00
C6	37,4	75,5	E32		MSS-E32R/L15-GX24-4A300900	C6-MSS-E32R/L00

A 58 G 2 A 313 A 304

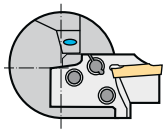
Державки Walter Cut Capto™
C ... – NCHE

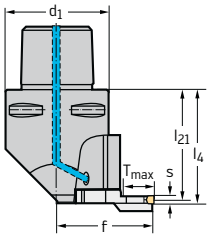


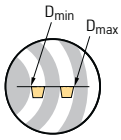
- для наружной обработки
- для обработки торцевых канавок 90°
- для обработки торцевых канавок и подрезки торца
- для пластин GX

Инструмент

Walter Capto™ ISO 26623







Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	$D_{макс}$ мм
NCHE20-C300R/L-GX24-2-1	3	14	50	70
NCHE20-C300R/L-GX24-2-2		14	70	100
NCHE20-C300R/L-GX24-2-3		14	100	150
NCHE25-C400R/L-GX24-2-3		15	100	150
NCHE25-C400R/L-GX24-2-2		15	70	100
NCHE25-C400R/L-GX24-2-1		15	50	70
NCHE25-C500R/L-GX24-2-3		15	100	150
NCHE25-C500R/L-GX24-2-2		15	70	100
NCHE25-C500R/L-GX24-2-1		15	50	70
NCHE25-C400R/L-GX24-3-4	4,0 - 5,0	15	150	300
NCHE25-C400R/L-GX24-3-3		15	100	150
NCHE25-C400R/L-GX24-3-2		15	70	100
NCHE25-C400R/L-GX24-3-1		15	50	70
NCHE25-C500R/L-GX24-3-4		15	150	300
NCHE25-C500R/L-GX24-3-3		15	100	150
NCHE25-C500R/L-GX24-3-2		15	70	100
NCHE25-C500R/L-GX24-3-1		15	50	70
NCHE32-C600R/L-GX24-3-2		15	70	100
NCHE32-C600R/L-GX24-3-3		15	100	150
NCHE32-C600R/L-GX24-3-4		15	150	300
NCHE25-C400R/L-GX24-4-4	6	15	150	300
NCHE25-C400R/L-GX24-4-3		15	100	150
NCHE25-C400R/L-GX24-4-2		15	70	100
NCHE25-C400R/L-GX24-4-1		15	50	70
NCHE25-C500R/L-GX24-4-1		15	50	70
NCHE25-C500R/L-GX24-4-2		15	70	100
NCHE25-C500R/L-GX24-4-3		15	100	150
NCHE25-C500R/L-GX24-4-4		15	150	300
NCHE32-C600R/L-GX24-4-2		15	70	100
NCHE32-C600R/L-GX24-4-3		15	100	150
NCHE32-C600R/L-GX24-4-4		15	150	300
NCHE32-C600R/L-GX24-4-5		15	300	900

l4 =l21+s/2

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе NCHE25-C400R-GX24-4-2 (левый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе NCHE25-C400L-GX24-4-2 (правый модуль + левая державка)

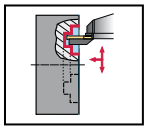
Сборочные детали

Размер модуля	E20	E25	E32
Ключ, малый	FS1047 (Torx T15)	FS1048 (Torx 20)	FS1049 (Torx 25)
Винт Момент затяжки	FS1053 (Torx 15) 2,0 Нм	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм	FS1055 (Torx 25) 3,0 Нм
Сопло для подвода СОЖ C3	FS1230		
Сопло для подвода СОЖ C4		FS1018	
Сопло для подвода СОЖ C5		FS1018	
Сопло для подвода СОЖ C6			FS1019

	d_1 мм	f мм	l_{21} мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	C3	42	35,4	E20	GX 24-2 …	MSS-E20R/L14-GX24-2A5070	C3-MSS-E20R/L90
	C3	42	35,4	E20		MSS-E20R/L14-GX24-2A70100	C3-MSS-E20R/L90
	C3	42	35,4	E20		MSS-E20R/L14-GX24-2A100150	C3-MSS-E20R/L90
	C4	42	53,4	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A100150	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	53,4	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A70100	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	53,4	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A5070	C4-MSS-E25R/L90
	C5	47	53,4	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A100150	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	53,4	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A70100	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	53,4	E25		MSS-E25R/L15-GX24-2A5070	C5-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,9	E25	GX 24-3 …	MSS-E25R/L15-GX24-3A150300	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,9	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A100150	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,9	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A70100	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,9	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A5070	C4-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,9	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A150300	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,9	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A100150	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,9	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A70100	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,9	E25		MSS-E25R/L15-GX24-3A5070	C5-MSS-E25R/L90
	C6	49	61,4	E32		MSS-E32R/L15-GX24-3A70100	C6-MSS-E32R/L90
	C6	49	61,4	E32		MSS-E32R/L15-GX24-3A100150	C6-MSS-E32R/L90
	C6	49	61,4	E32		MSS-E32R/L15-GX24-3A150300	C6-MSS-E32R/L90
	C4	42	52,3	E25	GX 24-4 …	MSS-E25R/L15-GX24-4A150300	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,3	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A100150	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,3	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A70100	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,3	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A5070	C4-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,3	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A5070	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,3	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A70100	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,3	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A100150	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,3	E25		MSS-E25R/L15-GX24-4A150300	C5-MSS-E25R/L90
	C6	49	60,8	E32		MSS-E32R/L15-GX24-4A70100	C6-MSS-E32R/L90
	C6	49	60,8	E32		MSS-E32R/L15-GX24-4A100150	C6-MSS-E32R/L90
	C6	49	60,8	E32		MSS-E32R/L15-GX24-4A150300	C6-MSS-E32R/L90
	C6	49	60,8	E32		MSS-E32R/L15-GX24-4A300900	C6-MSS-E32R/L90

A 58 G 2 A 313 A 304

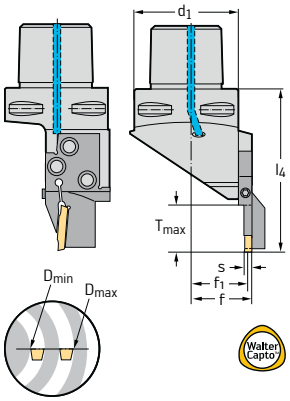
Державки Walter Cut Capto™
C ... – NCFE



- для наружной обработки
- для обработки торцевых канавок 0°
- для обработки глубоких торцевых канавок и подрезки торца
- для пластин GX

Инструмент

Walter Capto™ ISO 26623



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	$D_{макс}$ мм
NCFE25-C400R/L-GX24-3-1	4,0 - 5,0	21	50	70
NCFE25-C400R/L-GX24-3-2		21	70	100
NCFE25-C400R/L-GX24-3-3		21	100	150
NCFE25-C400R/L-GX24-3-4		21	150	300
NCFE25-C500R/L-GX24-3-1		21	50	70
NCFE25-C500R/L-GX24-3-2		21	70	100
NCFE25-C500R/L-GX24-3-3		21	100	150
NCFE25-C500R/L-GX24-3-4		21	150	300
NCFE25-C400R/L-GX24-4-1	6	21	50	70
NCFE25-C400R/L-GX24-4-2		21	70	100
NCFE25-C400R/L-GX24-4-3		21	100	150
NCFE25-C400R/L-GX24-4-4		21	150	300
NCFE25-C500R/L-GX24-4-1		21	50	70
NCFE25-C500R/L-GX24-4-2		21	70	100
NCFE25-C500R/L-GX24-4-3		21	100	150
NCFE25-C500R/L-GX24-4-4		21	150	300

f = f1+s/2

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе NCFE25-C400R-GX24-4-3 (правый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе NCFE25-C400L-GX24-4-3 (левый модуль + левая державка)

Описание контрисполнения/стандартного исполнения см. на стр. A 315.

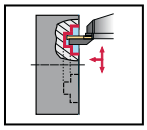
Сборочные детали

	Размер модуля	E25
	Винт пластины Момент затяжки	FS1342 (Torx 15) 1,0 Нм
	Винт Момент затяжки	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм
	Ключ	FS1047 (Torx 15)
	Ключ, малый	FS1048 (Torx 20)
	Сопло для подвода СОЖ C4	FS1018
	Сопло для подвода СОЖ C5	FS1019

	d_1 мм	f_1 мм	l_4 мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	C4	24,9	82,5	E25	GX 24-3 …	MSS-E25R/L21-GX24-3C5070	C4-MSS-E25R/L00
	C4	24,9	82,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C70100	C4-MSS-E25R/L00
	C4	24,9	82,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C100150	C4-MSS-E25R/L00
	C4	24,9	82,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C150300	C4-MSS-E25R/L00
	C5	29,9	82,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C5070	C5-MSS-E25R/L00
	C5	29,9	82,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C70100	C5-MSS-E25R/L00
	C5	29,9	82,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C100150	C5-MSS-E25R/L00
	C5	29,9	82,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C150300	C5-MSS-E25R/L00
	C4	24,3	82,5	E25	GX 24-4 …	MSS-E25R/L25-GX24-4C5070	C4-MSS-E25R/L00
	C4	24,3	82,5	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C70100	C4-MSS-E25R/L00
	C4	24,3	82,5	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C100150	C4-MSS-E25R/L00
	C4	24,3	82,5	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C150300	C4-MSS-E25R/L00
	C5	29,3	82,5	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C5070	C5-MSS-E25R/L00
	C5	29,3	82,5	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C70100	C5-MSS-E25R/L00
	C5	29,3	82,5	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C100150	C5-MSS-E25R/L00
	C5	29,3	82,5	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C150300	C5-MSS-E25R/L00

A 58 G 2 A 313 A 304

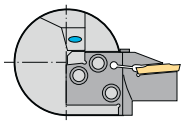
Державки Walter Cut Capto™
C ... – NCOE

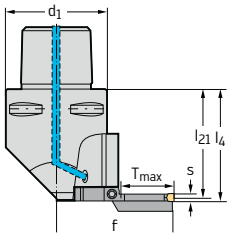


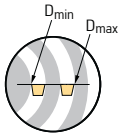
- для наружной обработки
- для обработки торцевых канавок 90°
- для обработки глубоких торцевых канавок и подрезки торца
- для пластин GX

Инструмент

Walter Capto™ ISO 26623







Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	$D_{макс}$ мм	
NCOE25-C400R/L-GX24-3-1	4,0 - 5,0	21	50	70	
NCOE25-C400R/L-GX24-3-2		21	70	100	
NCOE25-C400R/L-GX24-3-3		21	100	150	
NCOE25-C400R/L-GX24-3-4		21	150	300	
NCOE25-C500R/L-GX24-3-1		21	50	70	
NCOE25-C500R/L-GX24-3-2		21	70	100	
NCOE25-C500R/L-GX24-3-3		21	100	150	
NCOE25-C500R/L-GX24-3-4		21	150	300	
NCOE25-C400R/L-GX24-4-1	6	21	50	70	
NCOE25-C400R/L-GX24-4-2		21	70	100	
NCOE25-C400R/L-GX24-4-3		21	100	150	
NCOE25-C400R/L-GX24-4-4		21	150	300	
NCOE25-C500R/L-GX24-4-1		21	50	70	
NCOE25-C500R/L-GX24-4-2		21	70	100	
NCOE25-C500R/L-GX24-4-3		21	100	150	
NCOE25-C500R/L-GX24-4-4		21	150	300	

l4 = l21+s/2

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе NCOE25-C500R-GX24-4-1 (левый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе NCOE25-C500L-GX24-4-1 (правый модуль + левая державка)

Описание контрисполнения/стандартного исполнения см. на стр. A 315.

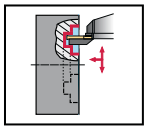
Сборочные детали

	Размер модуля	E25
	Винт пластины Момент затяжки	FS1342 (Torx 15) 1,0 Нм
	Винт Момент затяжки	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм
	Ключ	FS1047 (Torx 15)
	Ключ, малый	FS1048 (Torx 20)
	Сопло для подвода СОЖ C4	FS1018
	Сопло для подвода СОЖ C5	FS1018

	d_1 мм	f мм	l_{21} мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	C4	42	52,9	E25	GX 24-3 …	MSS-E25R/L21-GX24-3C5070	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C70100	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C100150	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C150300	C4-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C5070	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C70100	C4-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C100150	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C150300	C5-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,3	E25	GX 24-4 …	MSS-E25R/L25-GX24-4C5070	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C70100	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C100150	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C150300	C4-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C5070	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C70100	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C100150	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C150300	C5-MSS-E25R/L90

A 58 G 2 A 313 A 304

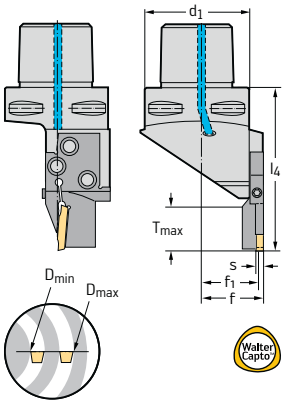
Державки Walter Cut Capto™
C ... – NCFE-C
Контрисполнение



- для наружной обработки
- для обработки торцевых канавок 0°
- для обработки глубоких торцевых канавок и подрезки торца
- контрисполнение
- для пластин GX

Инструмент

Walter Capto™ ISO 26623



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	$D_{макс}$ мм
NCFE25-C400R/L-GX24-3-1C	4,0 - 5,0	21	50	70
NCFE25-C400R/L-GX24-3-2C		21	70	100
NCFE25-C400R/L-GX24-3-3C		21	100	150
NCFE25-C400R/L-GX24-3-4C		21	150	300
NCFE25-C500R/L-GX24-3-1C		21	50	70
NCFE25-C500R/L-GX24-3-2C		21	70	100
NCFE25-C500R/L-GX24-3-3C		21	100	150
NCFE25-C500R/L-GX24-3-4C		21	150	300
NCFE25-C400R/L-GX24-4-1C	5,0 - 6,0	21	50	70
NCFE25-C400R/L-GX24-4-2C		21	70	100
NCFE25-C400R/L-GX24-4-3C		21	100	150
NCFE25-C400R/L-GX24-4-4C		21	150	300
NCFE25-C500R/L-GX24-4-1C		21	50	70
NCFE25-C500R/L-GX24-4-2C		21	70	100
NCFE25-C500R/L-GX24-4-3C		21	100	150
NCFE25-C500R/L-GX24-4-4C		21	150	300

f = f1+s/2

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе NCFE25-C500R-GX24-4-2C (левый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе NCFE25-C500L-GX24-4-2C (правый модуль + левая державка)

Описание контрисполнения/стандартного исполнения см. на стр. A 315.

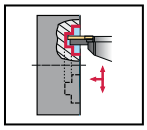
Сборочные детали

Размер модуля	E25
Ключ, малый	FS1048 (Torx 20)
Ключ	FS1047 (Torx 15)
Винт Момент затяжки	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм
Винт пластины Момент затяжки	FS1342 (Torx 15) 1,0 Нм
Сопло для подвода СОЖ C4	FS1018
Сопло для подвода СОЖ C5	FS1019

	d_1 мм	f_1 мм	l_4 мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	C4	24,9	82,5	E25	GX 24-3 …	MSS-E25R/L21-GX24-3C5070	C4-MSS-E25R/L00
	C4	24,9	82,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C70100	C4-MSS-E25R/L00
	C4	24,9	82,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C100150	C4-MSS-E25R/L00
	C4	24,9	82,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C150300	C4-MSS-E25R/L00
	C5	29,9	82,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C5070	C5-MSS-E25R/L00
	C5	29,9	82,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C70100	C5-MSS-E25R/L00
	C5	29,9	82,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C100150	C5-MSS-E25R/L00
	C5	29,9	82,5	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C150300	C5-MSS-E25R/L00
	C4	24,3	82,5	E25	GX 24-4 …	MSS-E25R/L25-GX24-4C5070	C4-MSS-E25R/L00
	C4	24,3	82,5	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C70100	C4-MSS-E25R/L00
	C4	24,3	82,5	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C100150	C4-MSS-E25R/L00
	C4	24,3	82,5	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C150300	C4-MSS-E25R/L00
	C5	29,3	82,5	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C5070	C5-MSS-E25R/L00
	C5	29,3	82,5	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C70100	C5-MSS-E25R/L00
	C5	29,3	82,5	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C100150	C5-MSS-E25R/L00
	C5	29,3	82,5	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C150300	C5-MSS-E25R/L00

A 58 G 2 A 313 A 304

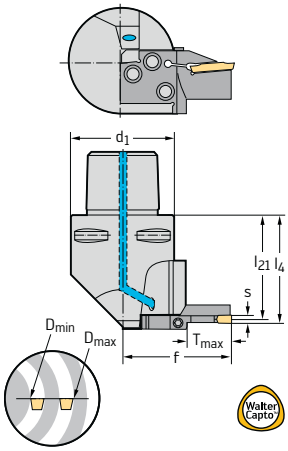
Державки Walter Cut Capto™
C ... – NCOE-C
Контрисполнение



- для наружной обработки
- для обработки торцевых канавок 90°
- для обработки глубоких торцевых канавок и подрезки торца
- контрисполнение
- для пластин GX

Инструмент

Walter Capto™ ISO 26623



Обозначение Walter	s мм	$T_{макс}$ мм	$D_{мин}$ мм	$D_{макс}$ мм
NCOE25-C400R/L-GX24-3-1C	4,0 - 5,0	21	50	70
NCOE25-C400R/L-GX24-3-2C		21	70	100
NCOE25-C400R/L-GX24-3-3C		21	100	150
NCOE25-C400R/L-GX24-3-4C		21	150	300
NCOE25-C500R/L-GX24-3-1C		21	50	70
NCOE25-C500R/L-GX24-3-2C		21	70	100
NCOE25-C500R/L-GX24-3-3C		21	100	150
NCOE25-C500R/L-GX24-3-4C		21	150	300
NCOE25-C400R/L-GX24-4-1C	6	21	50	70
NCOE25-C400R/L-GX24-4-2C		21	70	100
NCOE25-C400R/L-GX24-4-3C		21	100	150
NCOE25-C400R/L-GX24-4-4C		21	150	300
NCOE25-C500R/L-GX24-4-1C		21	50	70
NCOE25-C500R/L-GX24-4-2C		21	70	100
NCOE25-C500R/L-GX24-4-3C		21	100	150
NCOE25-C500R/L-GX24-4-4C		21	150	300

l4= l21+s/2

Сборочные детали входят в комплект поставки.

Пример заказа:

Правый инструмент в сборе NCOE25-C500R-GX24-4-3C (правый модуль + правая державка)

Левый инструмент в сборе NCOE25-C500L-GX24-4-3C (левый модуль + левая державка)

Описание контрисполнения/стандартного исполнения см. на стр. A 315.

Сборочные детали

Размер модуля	E25
Винт пластины Момент затяжки	FS1342 (Torx 15) 1,0 Нм
Винт	FS1054 (Torx 20) 3,0 Нм
Ключ	FS1047 (Torx 15)
Ключ, малый	FS1048 (Torx 20)
Сопло для подвода СОЖ C4	FS1018
Сопло для подвода СОЖ C5	FS1018

	d_1 мм	f мм	l_{21} мм	Размер модуля	Тип	Модуль	Державка
	C4	42	52,9	E25	GX 24-3 …	MSS-E25R/L21-GX24-3C5070	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C70100	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C100150	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C150300	C4-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C5070	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C70100	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C100150	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,9	E25		MSS-E25R/L21-GX24-3C150300	C5-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,3	E25	GX 24-4 …	MSS-E25R/L25-GX24-4C5070	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C70100	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C100150	C4-MSS-E25R/L90
	C4	42	52,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C150300	C4-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C5070	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C70100	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C100150	C5-MSS-E25R/L90
	C5	47	52,3	E25		MSS-E25R/L25-GX24-4C150300	C5-MSS-E25R/L90

A 58 G 2 A 313 A 304