

Метчики машинные Paradur® H



≤1,5xD_N





- HSS-E
- форма заборного конуса С (2-3 нитки)
 для обработки материалов твердостью 200-1000 H/мм² (32 HRC), дающих сливную и сегментную стружку

RpDIN EN 10226-1

	Р	М	K	N	S	Н	0
Без покрытия			•	••			•

DIN 5156	D _N Nom	D _N	ниток на дюйм	l ₁ js16 мм	L _c	d ₁ h9 мм	П h12 мм	l ₉ мм	N	Без покрытия Обозначение 243612
→ P -	Rp 1/8	9,728	28	90	20	7	5,5	8	3	-RP1/8
\sim	Rp 1/4	13,157	19	100	21	11	9	12	4	-RP1/4
<u>+ </u>	Rp 3/8	16,662	19	100	21	12	9	12	4	-RP3/8
D_N	Rp 1/2	20,955	14	125	24	16	12	15	4	-RP1/2
- Ig	Rp 3/4	26,441	14	140	26	20	16	19	4	-RP3/4
-c ₁	Rp 1	33,249	11	160	28	25	20	23	4	-RP1
	Rp 1 1/2	47,803	11	190	30	36	29	32	6	-RP1.1/2

